

(2) 检查压盖与轴或轴套外径的配合间隙(即同心度),四周要均匀,用塞尺检查各点允差不大于0.01毫米。

弹簧压缩量要按规定进行,不允许有过大或过小现象,要求误差2.00毫米。过大会增加端面比压,机械密封设计哪家好,另速端面磨损。过小会造成比压不足而不能起到密封作用。c、动环安装后髯保证能在轴上灵活移动,将动环压向弹簧后应能自动弹回来。

振动偏大

机械密封振动偏大,最终导致失去密封效果。但机械密封振动偏大的原因往往不是机械密封本身的原因,机械密封设计公司,泵的其它零部件是产生振动的根源,如泵轴设计不合理、加工的原因、轴承精度不够、联轴器的平行度差、径向力大等原因。

泵汽蚀的原因

由于装置系统操作不合理以及泵进口汽蚀性能不好、泵的转速偏高,在泵的入口处发生局部汽蚀,汽蚀发生后,水中会有气泡,它一方面会冲击机械密封面的外表面,使其表面出现破损;另一方面会使动静环的吻合面的流动膜中也含有气泡,机械密封设计厂,不能形成稳定的流动膜,造成动静环的吻合面的干摩擦,使机械密封装置损坏。

机械密封设计公司-机械密封设计-神鹿机械密封有限公司(查看)由张家港神鹿机械密封有限公司提供。张家港神鹿机械密封有限公司(www.shenlumf.com)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!