

3d手板模型加工 耀丰手板模型 3d手板模型

产品名称	3d手板模型加工 耀丰手板模型 3d手板模型
公司名称	东莞市耀丰机械设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区莲湖南路2号
联系电话	13713382128

产品详情

UG输出3d打印文件STL 格式的步骤

1. File (文件) > Export (输出) > Rapid Prototyping (快速原型) -> 设定类型为Binary (二进制)
2. 设定Triangle Tolerance (三角误差) 为0.0025
3. 设定Adjacency Tolerance (邻接误差) 为0.12
4. 设定Auto Normal Gen (自动法向生成) 为On (开启)
5. 设定Normal Display (法向显示) 为Off (关闭)
6. 设定Triangle Display (三角显示) 为On (开启)

东莞耀丰机械设备有限公司是一家有着13年手板制作，经验丰富，欢迎需要定制手板模型、3d手板模型、手办模型、CNC加工、小批量产品快速制作的朋友致电图片联系方式，谢谢。

手板模型加工步骤 (三)

第五步：数控编程--1.根据加工方法编写CNC雕铣路径；2.根据产品工艺预定原材料；3.根据材料特性设定刀具种类、加工速度；4.根据设备性能编写CNC雕铣路径及雕铣速度。

第六步：备料--1.根据客户提供的工艺说明及BOM表选备材料；2.根据编程工程师标注的材料尺寸开料；

第七步：CNC加工--1.把编程工程师编辑的数据传输到CNC加工中心；2.根据程式选用相应的刀具校刀并雕铣加工；

第八步：首检--1.把加工好的零件返回到编程人员清点数量，确保数量准确；2.每一个加工好的产品用卡尺测量，确保与客户的图档在公差范围内；3.检查零件材料是否与客户POM表提供的一致；

第九步：粗装配--由于CNC加工存在着先天缺陷，结构清角不能完全到位，几乎所以雕铣出来的工件都需要手工用特定的工具进行凿刻，然后调节装配关系。此环节一定要做到尊重工程师设计图纸，不然为配合而配合就很难检验设计上存在的问题，容易造成手板装配很好，模具注塑的产品却无法装配的现象。作为一名严谨的手工师傅若发现设计本身存在干涉是必须标记清楚返馈给设计师，以便改善；

第十步：打磨抛光--CNC加工的产品表面会有刀痕，每个手板的外观面都需要手工打磨.

东莞耀丰机械设备有限公司是一家有着13年手板制作，经验丰富，欢迎需要定制手板模型、3d手板模型、手办模型、CNC加工、小批量产品快速制作的朋友致电图片联系方式，谢谢。

CNC是手板制作----优质厂家直销

一般而言，塑胶手板模型是制作都是采用cnc加工的或3D打印，制作方法基本是一样的，只是加工方式不一样，下面就由制作手板十几年的耀丰模型来给大家介绍塑胶手板加工的过程：设计图纸、编程、cnc加工/3D打印、打磨、组装、喷油、丝印这个几个步骤。

设计图纸：手板图纸一般都是用AUTOCAD来做的。需要有专业的设计人员才行，一般情况下，手板图纸的格式主要为.IGS/ .STP/ .STL/ .PRT/.X-T等。