

茂名高速电脑弹簧机 西田机械 高速电脑弹簧机

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 茂名高速电脑弹簧机 西田机械 高速电脑弹簧机 |
| 公司名称 | 东莞市西田机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市万江拔蛟窝大塘工业区 |
| 联系电话 | 13712757501 |

产品详情

东莞西田弹簧机械分析弹簧机的装配工作的清洗内容:

弹簧机机械产品一般都是由许多零件个部件组成的。按照规定的技术要求，将若干个零件组和成组件、部件或将若干个零件的组件、部分组成产品的过程，称为装配。机械产品的装配精度就是产品装配时应达到的技术要求，主要可以分为几何参数和物理参数两大类。

装配工作的基本内容其实也就是装配公平能够做应该由一系列装配工序以理想的作业顺序来完成。常见的基本装配作业清洗内容：

清洗

清洗的目的是去除零、部件表面或内部的油污和机械杂质。常见的基本清洗方法有擦洗、浸洗、喷洗和超声波清洗等等。清洗工艺的要素是清洗液类型（常用的有煤油、汽油、碱液及各种化学清洗液），工艺参数（如温度、压力、时间）以及清洗方法。清洗工艺方法的选择要根据工件的清洗要求、工件材料、批量、油污和机械杂质的性质及粘附情况等因素来确定。此外，工件经清洗后应具有一定的中间防锈能力。清洗工作对保证和提高机器的装配质量、延长产品的使用寿命具有重要意义，特别是对轴承、密封件、精密偶件、润滑系统等机器的关键部件尤为重要。

高速电脑弹簧机运转时平衡问题

高速电脑弹簧机的丰富和精密度的提高也对弹簧机的要求更高，电脑弹簧机旋转体的平衡是装配精度中的一项重要要求，尤其是对于转速较高、电脑弹簧机运转平稳要求较高的机器，对其中的回转零部件

的平衡要求更为严格。有些机器需要在产品总装后在工作转速下进行整机平衡。对电脑弹簧机旋转体的不平衡质量可以用补焊、铆接、胶结等方法来加配电脑弹簧机质量；用钻、铣、磨、锉等手段来去除质量；还可以在预制的平衡槽内改变平衡块的位置和数量。

我们把电脑弹簧机的平衡方法可以分为静平衡法和动平衡法。静平衡法可以消除静力不平衡，动平衡法除消除静力不平衡外还可以消除力不平衡。

一般的旋转体可以作为刚体进行平衡，其中直径较大、宽度较小者可以只作静平衡。

电脑弹簧机对长径比较大的零部件需要作动平衡，其中工作转速为一阶临界转速的75%以上的旋转体，电脑弹簧机应作为挠性旋转体进行动平衡。

电脑弹簧机（线成型机）的技术参数——西田机械提供，厂货直供

可卷材料线径 1.5- 5.0mm (铁线 1.0- 7.0mm)

可卷弹簧max外径Max 90mm

送线指令值 $\pm 0.01 \sim \pm 9999.99$

送线速度0 ~ 110m/min

凸轮指令值 $\pm 0.10^\circ \sim \pm 359.90^\circ$

凸轮转速1 ~ 60RPM

送线伺服马达6.0KW

凸轮伺服马达6.0KW

转芯伺服马达1.5KW

电源380V $\pm 10\%$ V50HZ

尺寸1520X830X1920mm

重量2600kg

机械特点及功能：

一、采购用台湾进口电脑控制系统和进口伺服电机；

二、

电脑为中文介面，易操作，定位准确，电脑可控制三至八个伺服电机，所有电机可同步或单独运行；

- 三、 设有精度检测跟踪装制，如有不合格的产品能够自动停机；
- 四、 根据荧光屏上的工作情况,可以随时对产品的外径角度等进行修正;
- 五、 机械自动件自动润滑供油设计,保证设备的长时间运行;
- 六、 当无线、断线、缠线时自动停机设计及线架自动加速功能，令生产更轻松有效；