

# 不锈钢抛光 嘉兴抛光 一松坤五金制品

产品名称	不锈钢抛光 嘉兴抛光 一松坤五金制品
公司名称	苏州一松坤五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省吴江区松陵镇云梨路1036号安达创新园3号厂
联系电话	13862410913

## 产品详情

苏州一松坤五金制品有限公司是一家以制造压铸模具为主的专业厂家，同时从事锌、铝合金零件的压铸及加工，嘉兴抛光，具有多年的生产经验。公司设备精良，技术力量雄厚，拥有多名模具技师及经验丰富的技术工人。

### 化学抛光

化学抛光中的盐酸是一种不具有氧化性的无机强酸，用于除去不锈钢表面上的氧化层。当盐酸含量小时，抛光液的化学溶解作用小，去除氧化层的能力不足，抛光效果不理想，较差。当盐酸含量较大时，不锈钢表面会产生过腐蚀，不锈钢抛光，抛光液的抛光能力会降低，往往就会产生过腐蚀现象，导致零件表面粗糙，甚至造成零件尺寸出现超差等现象，因此需要严格控制盐酸的含量。

### 化学抛光

化学抛光中的xiao酸钠是一种强氧化剂，在抛光液中取代了原来所使用的xiao酸，为了避免抛光过程中产生黄烟，同时还有效地去除不锈钢表面上的氧化层。可以满足使用要求，当溶液xiao酸钠含量底时，不锈钢表面氧化层难以除去，表面会有蚀坑和麻点出现，当xiao酸钠含量高时，对不锈钢表面会产生钝化作用，使溶解速度降低，表面光亮度下降。

苏州一松坤五金制品有限公司是一家以制造压铸模具为主的专业厂家，同时从事锌、铝合金零件的压铸

及加工，具有多年的生产经验。公司设备精良，技术力量雄厚，拥有多名模具技师及经验丰富的技术工人。

## 磁研磨抛光

磁研磨抛光是利用磁性磨料在磁场作用下形成磨料刷，对工件磨削加工。这种方法加工效率高，模具抛光，质量好，加工条件容易控制，工作条件好。采用合适的磨料，表面粗糙度可以达到  $Ra0.1 \mu m$ 。

在塑料模具加工中所说的抛光与其他行业中所要求的表面抛光有很大的不同，严格来说，模具的抛光应该称为镜面加工。它不仅对抛光本身有很高的要求并且对表面平整度、光滑度以及几何也有很高的标准。表面抛光一般只要求获得光亮的表面即可。镜面加工的标准分为四级： $AO=Ra0.008 \mu m$ ， $A1=Ra0.016 \mu m$ ， $A3=Ra0.032 \mu m$ ， $A4=Ra0.063 \mu m$ ，不锈钢抛光厂家，由于电解抛光、流体抛光等方法很难控制零件的几何，而化学抛光、超声波抛光、磁研磨抛光等方法的表面质量又达不到要求，所以精密模具的镜面加工还是以机械抛光为主。

苏州一松坤五金制品有限公司是一家以制造压铸模具为主的专业厂家，同时从事锌、铝合金零件的压铸及加工，具有多年的生产经验。公司设备精良，技术力量雄厚，拥有多名模具技师及经验丰富的技术工人。

## 抛光

(1)为了避免擦伤和shao伤工件表面，在用200和500砂纸进行抛光时必须特别小心。因而有必要加载一个轻载荷以及采用两步抛光法对表面进行抛光。用每一种型号的砂纸进行抛光时都应沿两个不同方向进行两次抛光，两个方向之间每次转动45度—90度。

钻石研磨抛光应注意以下几点：(1)这种抛光必须尽量在较轻的压力下进行特别是抛光预硬钢件和用细研磨膏抛光时。在用#8000研磨膏抛光时，常用载荷为 $100-200g/cm^2$ ，但要保持此载荷的精准度很难做到。为了更容易做到这一点，可以在木条上做一个薄且窄的手柄，比如加一铜片;或者在竹条上切去一部分而使其更加柔软。这样可以帮助控制抛光压力，以确保模具表面压力不会过高。

不锈钢抛光-嘉兴抛光-一松坤五金制品由苏州一松坤五金制品有限公司提供。苏州一松坤五金制品有限公司 ([www.yskwjzp.com](http://www.yskwjzp.com)) 是江苏苏州,相关产品的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在一松坤五金制品领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创一松坤五金制品更加美好的未来。