

铝板激光切割 昆山轩之昊2

产品名称	铝板激光切割 昆山轩之昊2
公司名称	昆山轩之昊金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇花苑路185号
联系电话	13683053550

产品详情

这几类工件用激光切割机轻松搞定

孔类较多的工件：对于一些含有孔类较多的工件，利用激光切割设备，面对特定的板厚时，只要工件圆孔直径尺寸要求大于或等于对应的较小直径的值，且粗糙度和直径尺寸要求在切割机的保证能力范围内都可以使用激光切割设备直接下料。激光切割设备的打点功能确定孔的位置，为后续孔的钻孔工序省去定位孔的时间，也省去了钻模板的制作费用，不仅提高了生产效率，而且提高了产品的精度。

细长工件：细长工件对直线度有一定的要求。激光切割设备产生的热量较集中，热影响区较小，当细长工件的长度达到5500mm以上时，可以利用切割设备本身的“微连接”功能有效地控制工件的直线度，并且有效地控制工件的热变形。

板采用激光切割特点：

- 1、切割缝细：激光切割铝板的割缝一般在0.1mm-0.2mm
- 2、切割面光滑：激光切割铝板的切割面无毛刺无挂渣。
- 3、热变形小：激光加工的激光割缝细、速度快、能量集中，因此传到被切割材料上的热量小，引起材料的变形也非常小。
- 4、节省材料：激光加工采用电脑编程，激光设备可以把不同形状的铝板加工件进行材料的套裁，提高铝

板的材料利用率，节省大量的材料成本。

5、能切多厚铝板主要看激光发生器的功率，一般6000W的最厚能切到16mm，4500W能切到12mm。

激光切割工艺

激光切割工艺采用激光束照射到钢板表面时释放的能量来使不锈钢熔化并蒸发。激光源一般用二氧化碳激光束，工作功率为500~2500瓦。该功率的水平比许多家用电暖气所需要的功率还低，但是，通过透镜和反射镜，激光束聚集在很小的区域。能量的高度集中能够进行迅速局部加热，使不锈钢蒸发。此外，由于能量非常集中，所以，铝板激光切割，仅有少量热传到钢材的其它部分，所造成的变形很小或没有变形，利用激光可以非常准确的切割复杂形状的坯料，所切割的坯料不必再作进一步的处理。

铝板激光切割-昆山轩之昊2由昆山轩之昊金属制品有限公司提供。昆山轩之昊金属制品有限公司（www.ksxzhjs.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！