

重庆矿产污水处理设备加工服务为先“本信息长期有效”

产品名称	重庆矿产污水处理设备加工服务为先“本信息长期有效”
公司名称	河南环源环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区莲花街电子电器产业园4号楼南单元6层
联系电话	15514518068

产品详情

河南环源环保科技有限公司研发生产的SQWSZ型一体化屠宰污水处理设备，针对屠宰污水所特有的水质特点，利用活性污泥法来达到净化污水的目的。其原理：利用好氧菌自身的生命活动消耗污水中的有机污染物，同时微生物形成的生物絮凝体使悬浮状和胶体状的有机污染物失稳絮凝，吸附在活性污泥表面，降解有机物，最终达到净化污水的效果。2、填料面积大，微生物易着床，提高对有机物去除，使得出水稳定可靠。

一体化污水处理设备基本结构：设备主体由玻璃钢或碳钢防腐处理构件组合而成；升流式厌氧污泥床过滤器序批式活性污泥法：该工艺是适用于水质波动较大，蛋白质含量高的废水处理，其中升流式厌氧污泥过滤器是将升流式厌氧污泥床和升流式厌氧污泥床过滤器序批式活性污泥法和厌氧滤池组合为一体的反应器，该工艺适应于间歇进水的屠宰废水。设备内配有布水系统及水下曝气系统以及沉淀、消毒系统。处理污水时，污水经提升泵进入厌氧池布水管道，通过布水管道，污水均匀上升与种面积的接触，以达到去除部分COD，分解大分子物质、去除氨氮的目的。然后污水从装置顶部流入好氧池，曝气机水下曝气并推流搅动污水，进入的污水很快与原有的混合液充分混合，适应进水水质的变化。

通过曝气系统，污水均匀搅拌混合，同时提高污水中的溶解氧含量，池内各点水质比较均匀，微生物的数量、性质基本相同，因此曝气区各部分的工作情况几乎一致。这就把整个生化反应控制在良好的同一条件下。有机物被微生物逐步降解，污水得到净化。净化后污水经沉淀池泥水分离，然后在消毒池进行消毒进一步处理，最终污水得到达标排放。碳氮比和碳磷比大，氮磷相对不足，此时易产生油性泡沫而使污泥松散和指数高，易出现高粘性膨胀而导致污泥流失问题。

净化效率高：COD去除率在85%~90%，氨氮去除率在95%左右。出水各项指标达到国家《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB 13457-92)的排放标准，达标排放。

屠宰污水处理设备的工艺特点

1、河南环源环保科技有限公司研发生产的SQWSZ型一体化设备采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀；

2、填料比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，稳定可靠，同时无需投加药剂，节约后续成本，降低运行费用；

河南环源环保科技有限公司研发生产的SQWSZ型一体化污水处理设备经碳钢防腐处理或采用不锈钢构件，现场拼接组合而成，重量轻巧，易于运输，方便安装；肉类加工一体化废水处理设备特点肉类加工一体化废水处理设备采用新磁分离技术。整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。

特点是可以将污水处理工程布置成景观。一体化设备埋于地下不但出水效果好，而且地表绿化率可达90%以上，若使用耐寒喜水的特殊标志性树种或草坪，形成溪流、喷泉、水塘、鱼池融为一体的水处理景观，化污浊为清泉，既治理了污水又美化了环境，满足人们依山傍水而居的愿望。工艺流程：格栅—调节池—隔油池—一体化宰鸭污水处理设备—消毒池---出水达标宰鸭污水处理之后达到《肉类加工工业水污染物排放标准》。

在屠宰和肉类加工的过程中，要耗用大量的水，同时又要排除含有血污、油脂、毛、肉屑、畜禽内脏杂物、未消化的食料和粪便等污染物质的废水，而且此类废水中还含有大量对人类健康有害的微生物。肉类加工废水如不经处理直接排放，会对水环境造成严重污染，第人畜健康造成危害。我公司主营的一体化牲畜屠宰污水处理设备，几乎覆盖了家禽屠宰、牲畜屠宰、肉制品加工、肉类加工、定点生猪屠宰、食品加工厂等所有屠宰领域，而且所研发的设备已被国家环保局认可。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南环源环保设备有限公司

小型乡镇屠宰场宰猪污水处理设备是河南环源环保集团根据小水量宰猪污水特点设计的可以地埋的污水处理设备，尽量减少客户投资，减少占地面积。设备主体工艺：

水解酸化+接触氧化+二沉池+消毒池+出水。宰猪污水经过格栅—调节池—隔油池—体化生猪屠宰污水处理设备，出水达标排放，根据客户实际情况出水可以排放当地河流。

大型屠宰场污水处理我公司河南环源环保集团设计研发处理工艺：格栅+沉砂池+隔油池+调节池+气浮机+厌氧处理+排放市政污水管网。

屠宰废水处理设备工艺选择

设备采用的主体工艺以A/O(厌氧-好氧活性污泥法)工艺为主。随着污水处理要求的不断提高与多元化需求，MBR(膜生物反应器)工艺、SBR(序批式活性污泥法)工艺也作为主体工艺运用到一体化污水处理设备中。

采用A/O工艺作为主体工艺的设备具备降低有机污染物和除磷脱氮的功能，也不存在污泥膨胀问题，运行管理较简便。由于填料的比表面积大，池内的充氧条件良好，生物接触氧化池内单位容积的生物固体量高，再加上污泥回流，反应池内活性污泥浓度较高，因此兼有活性污泥法的特点，具有较高的容积负荷。屠宰废水中的营养物主要是氮，磷，其中氮主要以有机物或铵盐形式存在，而磷主要以磷酸盐的形式存在。

由于生物固体量多，当有机容积负荷较高时，其F/M比可以保持在一定水平，因此，污泥产量可相当于或低于活性污泥法。该工艺操作简单，运转费用低，处理效果好，运行稳定，是目前较为成熟的生活污水处理工艺，能有效地确保污水达标排放。

MBR处理工艺对水质的适应性好，耐冲击负荷性能好，出水水质优良、稳定，不会产生污泥膨胀;池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度;工艺简单，不必单独设立沉淀、过滤等固液分离池，占地面积少，水力停留时间大大缩短;污泥排放量少，只有传统工艺的30%，污泥处理费用低，但一次性投资较高。一体化家禽屠宰废水处理设备特点1、一体化废水处理设备的工艺成熟，产泥量小，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定。

采用SBR法作为主体工艺的一体化污水处理设备具有工艺流程简单，构筑物少的特点。该工艺不需设置污泥回流设施，不设二沉池，曝气池容积也小于传统连续式活性污泥法，易产生污泥膨胀的现象。通过调节运行，矿产污水处理设备加工，不仅去除COD，而且可以有效地脱氮除磷。一体化肉鸭屠宰废水处理设备调试完毕移交甲方后3个月，派技术人员回访，了解运行状况及听取用户意见，并作进一步完善。

该工艺对水质水量变化适应性强，出水水质较稳定，适合间歇排放的污水，可由PLC自动控制系统灵活控制运行工序。但SBR法属于间歇式活性污泥法，排水时间短，且排水时要求不搅动沉淀污泥层，因而需要专门的排水设备(滗水器)，且对滗水器的要求较高。

设备工艺所需产品有：组合填料、格栅除污机、板框压滤机、三叶罗茨鼓风机、微孔曝气器等

重庆矿产污水处理设备加工服务为先“本信息长期有效”由河南环源环保设备有限公司提供。河南环源环保设备有限公司（www.hyenp.group）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。河南环源环保——您可信赖的朋友，公司地址：河南省郑州市高新区莲花街电子电器产业园4号楼南单元6层，联系人：陈经理。同时本公司（www.zhonghuahuanjing.com）还是从事河南食品加工污水处理设备，小型食品加工污水处理设备，豆制品加工污水处理设备的厂家，欢迎来电咨询。为获得较高的脱氮效果，SBR工艺必须设有搅拌装置，且不可避免存在污泥上浮现象。