全自动压缩机零部件磷化线

产品名称	全自动压缩机零部件磷化线
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	450000.00/台
规格参数	品牌:科圣达 型号:KSD-LHX 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动压缩机零部件磷化线是一种先进的锌锰镍多元磷化处理设备，是金属涂装前处理的理想选择。全自动压缩机零部件磷化线广泛用于汽车、铁路、电动车、自行车部件，机械制造，钢门钢窗、仪器仪表外壳，高低压电器设备，箱柜壳体及其它钢结构工件进行喷涂、烤漆、喷塑、防锈、电泳浸漆等涂装前的磷化处理及油泵油嘴的防腐处理。

全自动压缩机零部件磷化线由槽体、机架、输送行车、管路系统、油水分离系统、磷化过滤设备（压滤机）、吸雾系统、加热系统、电气控制系统等组成。

全自动压缩机零部件磷化线根据客户的工艺和产能要求确定设备的大小和配置，在槽体的两侧架设导轨，根据产量安装1-2台龙门式行车，由PLC控制行车按照设定的工艺顺序和时间对各槽体内的吊具或者滚桶进行转换，温度和液位均为自动控制，在各槽边和上下料位置安装电机，控制滚桶的旋转。优点：自动化程度高，生产过程严格按照工艺顺序和时间完成，充分保证磷化产品的质量；缺点：设备投入成本高

全自动压缩机零部件磷化线基本工艺：

上料— 预脱脂— 脱脂—水洗— 水洗— 酸洗—水洗—中和—水洗—表调— 磷化（一）—磷化（二）—水洗—热水洗—烘干—下料。（具体工艺则根据不同工件处理后的不同用途确定）

全自动压缩机零部件磷化线特点：

全新设计理念，外型精致、美观、大方。

行车运行快速、平稳、定位精度高。

友好的可视化人机界面，易于您简便的操作， 信息一目了然。

全自动压缩机零部件磷化线采用PLC全自动控制，可根据用户需求随时变换和设定多种参数，自动化程度高。

具有完备的自诊断系统，并将错误信息显示在触摸屏上， 方便您的排错与维护。

可采用电加热，蒸汽加热等形式。

全自动压缩机零部件磷化线通过CE安全认证。

单臂式行走方式，变频器调速控制，运行平稳且可靠。

电脑自动控制系统，整个电镀工序一气呵成，操作方便。

全自动压缩机零部件磷化线控制电路设计先进，采用进口光电接近开关，行程开关多重保护，保证运行可靠。并且运行速度、时间可根据需要调整。

全自动压缩机零部件磷化线各段工序严格按照工进行执行，故工件品质稳定，

工件由生产线的移动挂臂代替完成，可降低劳动强度，节省劳动力，并可减少人为错误。

设计合理，结构紧凑，占地面积小，并可使工作环境大为改善。

全自动压缩机零部件磷化线参数：

生产节拍：6-15min

水平移动：6-40m/min

全自动压缩机零部件磷化线上下移动速度：6-23 m/min 处理能力：50~200kg/桶

气源压力：0.6Mpa

电压：380V±10% 50HZ

全自动压缩机零部件磷化线加热方式：可选蒸汽/电加热的方式