

# 伺服送料爬架打眼机 景德镇爬架打眼机 宏大科技

产品名称	伺服送料爬架打眼机 景德镇爬架打眼机 宏大科技
公司名称	佛山市宏大机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇华涌工业园E区
联系电话	13925964131

## 产品详情

功能程序模式，压力模式，冲头可由上而下压装作业；拉力模式，压力头由下而上拉力作业。质量判定功能，在线质量检测功能，确保产品质量。

参数报表储存功能，伺服压力机内置压力传感器，通过通讯接口和计算机连接，压装作业数据结果能有序的储存在计算机内，以确保产品数据的可追溯性，有效控制生产质量。

自动诊断，景德镇爬架打眼机，设备发生故障，能显示错误信息，并提示解决方法，方便高效的找出问题并解决，多功能通讯接口，可与外部设备连接通讯，方便与其它设备自动化的整合。

工作原理：

伺服压力机是利用伺服电机具有的动力，变速与执行等多种功能，以及转速有良好可控性的特点，直接驱动冲压机构和齿轮条，采用自适应扭矩控制技术和计算机控制技术，利用数字技术以及反馈控制技术，控制伺服电机的运转，可以准确的控制冲压头相对于电机转角的位置，用冲压机构实现多种冲压工艺。

台化数控自动送料打孔机。不管在设备在性能上还是用功上配置上都有很大的优势，专业于每一个细节生产，每一个步骤组装。

产品特性：

- 1、整机采用意大利龙门完洗整机出来，确保机械平衡，无误差够精准，不偏心。
- 2、整机控制采用法国伺服驱动器控制，法国伺服电机，伺服送料爬架打眼机，台湾永宏PLC品牌简单，便捷。容易检测线路，防无干扰
- 3、法国伺服电机送料快，送料精准，管材无误差，不走偏。
- 4、模具采用硬的乌6材质，耐用，不变形，是我公司早研发的模具。

我们期待与大家共同牵手真诚合作，一起创造美好的未来。

宏大制造产品冲孔机分为数控冲孔机，自动冲孔机（也叫自动定位冲孔机、自动对位冲孔机），全自动冲孔机，超级自动冲孔机等。

数控冲孔机有自动定位系统，相当于一个解决了送料问题的小型冲床。

自动冲孔机在普通冲孔机的基础上增加了自动定位系统，大大提高了冲孔的精度和速度，可以理解为是一台自动控制的高精小型冲床。

专业用于各种金属管材孔位冲孔，又称龙门冲床或数控打孔机。

佛山市宏大企业（Foshan Jiang Hao Machinery Co., Ltd.）诞生于2010年，是一家专注于工业型材自动化冲孔设备制造商，目前公司人员总有60多名员工。

公司位于中国经济发展快的城市之一——佛山，是国内自动冲孔设备优质开发商，技术，品质，厂家实力，服务等。

宏大机械科技机械有限公司致力于多年工业自动化方面，液压控制领域产品的研发开发。集自身强大的机械开发技术，运动控制，全自动爬架打眼机器，数控制作技术，精密机械设计制造技术为一体，方管爬架数控打眼机，定位于专业研发与制造。“立足创新、专注质量、诚信服务、真诚合作、共同发展”是宏大人始终如一的追求，为客户提供优质、安全、可靠的技术和产品是宏大人永恒的方针；我们将不断超越自我，一如既往地为客户创造价值，提供更优质的技术、产品和服务。

主营范围有：全自动冲管机、数控自动送料冲床、管材自动冲孔机、数控自动冲载断机、半自动液压冲孔机、数控钻孔机、非标数控冲床等各种冲孔机械及各种冲孔精密模具。

宏大公司发展历程：

2012年宏大公司打开内外国市场，优先是：东北、华东、华北、华中、华南、西南、西北地区随着快速打开出品至东亚、西欧、东欧、西亚、东南亚等全球地区。使企业高速发展成为集机械自动化为一体的科技型企业。

2015年 因业务发展需要，公司在生产总部再次开拓3个业务部门以及2个生产车间依据公司发展战略布属，成立了多元化的经营理念。

2017年

成功开发第十代数控全自动送料多功能冲床机，是业内无人能开发的一种先进设备以及进行发布会。

2018年 宏大机械科技获得获得iso9001质量体系证明，多项产品获得欧盟CE证明。

伺服送料爬架打眼机-景德镇爬架打眼机-宏大科技由佛山市宏大机械科技有限公司提供。佛山市宏大机械科技有限公司（[www.fshdjxkj.com](http://www.fshdjxkj.com)）是一家从事“冲孔机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“宏大冲孔机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使宏大机械在节能设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！