

木纹转印设备 木纹转印机 万恒机械厂家

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 木纹转印设备 木纹转印机 万恒机械厂家 |
| 公司名称 | 滕州万恒机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省枣庄市滕州市荆河办事处小河村西首 |
| 联系电话 | 18863255787 |

产品详情

木纹转印机如何将工件的侧面转印到位

木纹转印机进行木纹转印的时候，怎么保证工件的侧面也能转印到位。万恒小编来为你解答：

- 1.可以把工件垫高，仍然在进行真空吸附，这样能保证工件的侧面能够完全吸附到位，这样工件的侧面就能完全转印到位的。
- 2.可以在工件的侧面，刷上胶水来固定转印纸。仍后等胶水干了以后，在进设备里进行木纹转印。工件的侧面，完全没有漏转，没有色差。

木纹转印机生产前的准备，具体操作规程如下：

1. 木纹转印机的电源、电压、压缩空气气压、真空泵机运转是否正常。炉温是否达到设置的200多度，设备的功能各方面正常运转后方可进行木纹转印。
2. 需要木纹转印机的工件表面，必须喷好塑粉。目的是使工件表面有涂层，防盗门木纹转印机，转印纸的油墨才能经过高温，真空木纹转印机，渗过塑粉的下面，木纹转印设备，完成木纹转印的流程。
3. 木纹转印机台面保持干净没有灰尘、垃圾，以保证转印工件表面纹理和光泽度。
4. 套袋式木纹转印机，根据型材面积大小，割好纸袋。把型材放入纸袋，套袋要比工件外围尺寸大出三分之一即可。以保证型材的每个面，都能完全吸附到位。保证没有漏转的发生。
5. 盖布式的木纹转印机，工件的侧面不需要转印的话，直接根据工件平面的大小裁剪相匹配的转印纸就

可以。工件的侧面需要转印到位的话，根据工件的侧面和平面的宽度，木纹转印机，把转印纸裁剪好，整张转印纸直接覆盖上去就可以。

6. 把需要转印的工件，放在工作台上。如果工件的花型没有超过1.5公分的话，转印纸直接平铺上去，工件的四个角垫上小一点的硅胶板，就可以真空吸附了。如果工件的花型超过1.5公分的话，转印纸可以喷点水揉一下或用美工刀在花型的地方划一刀。目的使转印纸和工件的花型的地方能完全吸附到位。工件的四个角垫上小一点的硅胶板，就可以真空吸附了。

品质是企业发展的永恒主题，木纹转印机亦是如此，操作不妥也会影响钢木门的转印作用，如木纹残缺现象，今日就和大家共享下这种现象发生的原因：

- 1、炉温过低，形成热转印作用差
- 2、动力结构不稳定：如燃气、电力电压等的波动引起
- 3、塑粉固化达不到要求，形成此类现象发生
- 4、硅胶板水平调整不好，也会形成此类现象的发生
- 5、门板外表不洁净：油渍和尘埃都会在必定程度上形成转印作用差。

综上所述，在运用木纹转印机时要做好转印设备的日常保养和维护作业，产品要做好转印前预备，流程流通转印作用才会更佳。

木纹转印设备-木纹转印机-万恒机械厂家(查看)由滕州万恒机械设备有限公司提供。木纹转印设备-木纹转印机-万恒机械厂家(查看)是滕州万恒机械设备有限公司（zhuanyinji.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邹经理。