

丽水水上设施 吹塑产品 水上设施吹塑

产品名称	丽水水上设施 吹塑产品 水上设施吹塑
公司名称	昆山元耀塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇汶浦中路188号
联系电话	13405169423

产品详情

PC吹塑工艺的现状和发展趋势及工艺的内容进行阐述。吹塑成型保证了成型制品的大批量及经济生产，水上设施吹塑，满足了人们的日益需求。吹塑成型包括：向软坯中充气，水上设施加工，使其紧贴到封闭模具的冷却表面，被吹胀的型坯凝固，形成中空塑料制品。吹塑制品的表面光滑并且带有光泽，或在加工处理过程中，制品表面形成刻花或雕刻花纹。儿童玩具吹塑加工，儿童玩具吹塑厂，儿童玩具吹塑工艺

注塑吹塑优缺点：

优点：制品强度相对较高，精度高。容器上不形成接合缝，不需修整，吹塑件透明度及表面光洁度较好，其主要运用于硬质塑料的容器与广口容器。

缺点：机器的设备造价很高，能耗大，一般只成型容积比较小的容器（500ml以下），不能成型形状复杂的容器，难以成型椭圆形制品。

总结：无论是注射吹塑或注拉吹，挤拉吹塑，其都分为一次成型及两次成型法工艺，一次成型法自动化程度高，型坯的夹持及转位系统要求精度高，设备造价高。一般大多厂家都使用两次成型法，即通过注塑或挤出先成型型坯，丽水水上设施，再将型坯放入另一台机械(注吹机或注拉吹机)吹出成品，水上设施成型，生产效率较高。

供玩耍游戏的器物。明唐顺之《重修泾县儒学记》：“周衰，王道废缺……《易》象、《春秋》，十六国之乐，徒以夸於诸侯宾客，为古物玩具，而未尝以教诸弟子。”《孽海花》二一回：“较奇怪的，竟有人到上海采办东西洋奇巧玩具运进京来。”今指专的供儿童玩的东西。老舍《女店员》一幕：“〔小竹竿〕上围有稻草，上插宋爷爷自制的简单玩具。儿童玩具吹塑加工，儿童玩具吹塑厂，儿童玩具吹塑工艺

丽水水上设施-吹塑产品-水上设施吹塑由昆山元耀塑胶制品有限公司提供。“塑胶制品的生产、加工、销售；五金制品、模具的销售”就选昆山元耀塑胶制品有限公司（www.ksyysj.com），公司位于：昆山市千灯镇汶浦中路188号，多年来，昆山元耀塑胶制品坚持为客户提供好的服务，联系人：米元亮。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。昆山元耀塑胶制品期待成为您的长期合作伙伴！