

瓦楞板成型机 瓦楞板成型机厂家 天一压瓦机

产品名称	瓦楞板成型机 瓦楞板成型机厂家 天一压瓦机
公司名称	山东天一压瓦机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊市奎文区领秀杰座508
联系电话	18660632977

产品详情

单面瓦楞机使用的安全注意事项有什么

(1) 瓦楞机操作人员有必要经专门训练后方可上机操作。操作人员有必要熟练掌握各操作面板上各按钮的效果和功用，并能正确操作各按钮和开关。

(2) 瓦楞机操作要按规则程序进行，禁止违操作，以免因程序错误形成设备事端和损坏设备。

(3) 主机在没有原纸时禁止高速工作，避免楞齿直接碰撞损坏瓦楞辊。

(4) 生产中随时清除浆桶内杂物，杜绝回浆泵空工作。保持浆盒清洁，无干浆。

(5) 开机前，一定要先发动压缩空气体系，以免无锁紧力时，会因轰动而损坏瓦楞辊。

(6) 开机工作前，瓦楞板成型机，有必要断定驱动部的齿轮联轴器已联接到位，以免损坏齿轮联轴器。

(7) 该机为高温作业设备，瓦楞板成型机厂家，禁止燃爆品接近设备，同时操作送纸时，瓦楞板成型机生产，要避免皮肤触摸加热件，以防烫。

(8) 要注意对设备紧固件常常查看，谨防松动脱落，形成不必要的设备损伤。

(9) 谨防异物特别是硬物被转入设备，形成设备损坏，注意不要将修理后的螺钉、垫圈、东西等放在设备上和过道上，避免因轰动而被带入设备。

(10) 当送纸受阻时，禁止铁杆铁棒辅佐送纸，以免被转入工作辊，形成设备事端。

(11) 要常常查看光滑状况，瓦楞板成型机出售，避免断油形成轴承烧坏。

(12) 操作人员有必要穿工作服，禁止穿短裤、背心、拖鞋、以及散发、披衣作业，以免烫或拖入机器等事端的发生。

(13) 为避免热变形影响，工作辊的升温文冷却都应在低速运行下进行，尽量缩短工作中停车时刻，削减辊筒变形。

(14) 要常常查看电缆电线，不得与设备运动件触摸，停机后有必要堵截电源。

单面瓦楞机单面(见坑)纸板往下翘时，要关闭单面瓦楞机上瓦楞纸预热辊热源，一起打开一个或两个里纸预热辊热源，在不脱胶的状况下，相应提高车速。仍有翘曲时需增加里纸预热辊热源或加大里纸预热辊筒上的包角，还有翘曲时，就得对瓦楞原纸采取喷雾加湿办法处理，使其瓦纸水份与里纸水份挨近共同。单面纸板S型翘曲，一般是原纸水份分布不均衡形成，可别离依据翘曲状况，依照上述翘曲原因调理涂胶量或部分对水份太低的原纸进行喷雾加湿处理。在开机前先用水分测试仪别离丈量里(芯)、瓦纸的含水率，再针对不同的含水率别离操控各辊筒的温度。一般来说，纸板下机时，让它保持微向上(瓦纸)翘曲，并采取正反堆放法，约一小时今后，纸板会彻底恢复平整状态。

别的每天都要留意及时地对单面机进行清洁、清洗，这一点是非常重要的，特别是关于单面机的浆盘、浆辊等地方，运用完了之后一定要马上进行清理，否则有可能会造成腐蚀性的效果。一起，操作人员还应该留意定时为单面瓦楞机滴上一些光滑油，经过光滑的设备无疑在工作的时分更加灵敏、噪音低、减少磨损，可以带来更好的一个出产状况，所以应该是常常增加的，这样子才可以让设备一向都保持在良好的出产状况。

瓦楞板成型机-瓦楞板成型机厂家-天一压瓦机(推荐商家)由山东天一压瓦机有限公司提供。山东天一压瓦机有限公司(www.sdythwsclsb.com)是山东潍坊,污水处理设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在天一压瓦机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创天一压瓦机更加美好的未来。同时本公司(www.tianyiwssb.com)还是从事重型瓦楞机价格,重型瓦楞机报价,重型瓦楞机厂家的厂家,欢迎来电咨询。