

干混砂浆包装机，保温砂浆包装称

产品名称	干混砂浆包装机，保温砂浆包装称
公司名称	上海可速自动化设备有限公司
价格	9999.00/台
规格参数	品牌:上海可速 型号:KS-50kg 适用产品:干混砂浆，保温砂浆
公司地址	上海市奉贤区肖塘路255弄10号一层
联系电话	18217709047

产品详情

保温砂浆称重包装机:干混砂浆包装机专业用于干混砂浆的定量包装，引进德国专业技术，具有操作简便、无机械磨损，自动化程度高，密封性好，而且计量精度高（ $\pm 200g$ ），结构先进可靠和生产率高等特点，由于采用高压箱全吹气装置，使机内干混砂浆起硫化作用，混合砂浆后包装不分离，出料干净。每小时可包约400包，也可配微机操作。本机电气控制采用智能继电器和智能仪表控制器来进行控制，有很高的稳定性,容易操作。电压采用交流220V和直流24V控制。包装系统1) 袋装产品：干粉料 2) 散装密度：最大1.4 kg/ dm³ 3) 装料装置：全自动气吹式 4) 包装口数目：1(每工作位大约4袋/分钟) 5) 称重系统：数字显示 6) 空袋喂料：手动式 7) 料袋卸重:自动 8) 包装袋类型：自封口透气纸塑复合袋 9) 每袋包装重量: 25 50kg 10) 产量：约350袋/时（单嘴），取决于产品类型、装料重量及操作工人的熟练程度

技术参数1、显示分辨率：10g 2、计量准确度：静态 $\pm 0.1\%F$ 动态 $\pm 0.2\%FS$ 3、包装速度：5-10包/分钟，300-600包/小时；(此速度为连续作业速度，其中包装速度根据包装规格及物料的流动性的不同会有所不同)4、气源压力：0.4~0.6Mpa 5、温度范围：-5~40 6、相对湿度：90% 7、电源：AC380V AC220V

上海可速自动化设备有限公司专业生产制造：自动化包装机，称重灌装机，定量打包机，吨袋包装机，自动称重定量包装设备，5L 10升 15kg 20kg 25升 30L 50kg 100升 150升 200L 30kg 一吨 2T等固体和液体的全自动化半自动化灌装包装流水线。

上海可速自动化设备有限公司秉承：品质至上，服务为先，竭诚为您服务！