

四川免蒸养切割机 湖北中明乾汇小投资 免蒸养切割机生产厂家

产品名称	四川免蒸养切割机 湖北中明乾汇小投资 免蒸养切割机生产厂家
公司名称	湖北中明乾汇新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省孝感市开发区开源路方鹏大厦2楼
联系电话	18671627705

产品详情

数控火焰切割机保养规程

一、例行保养：

每日工作

- 1、供电电压、接地 确认供电电压为AC220V \pm 10%，接地必须可靠
- 2、导轨、齿轮与齿条
无铁屑污物，导轨与齿条表面无划痕，齿轮无过度磨损。三者润滑油充足
- 3、安全、防护装置 安全装置完好，其作用可靠。电机防护装置安全有效
- 4、气源
氧气、燃气的供给应满足切割机的用量要求，免蒸养切割机生产厂家，压力稳定，无漏气处。
- 5、设备散热系统 控制箱，电脑散热系统工作正常，风道无堵塞，滤网清洁
- 6、电机 运行时无过大噪声，震动发生
- 7、限位 各限位开关必须工作可靠
- 8、紧急停止 紧急停止按钮工作必须可靠，免蒸养切割机技术，动作灵敏
- 9、伺服系统、工业电脑 伺服单元工作正常，无噪声、无报警，工业电脑系统运行正常。
- 10、割炬 保持割炬的外观良好，阀门工作正常

二、定期保养：每工作一月：

1、完成例行保养全部内容 见“例行保养”

2、清洗设备

清洗机床外表及死角，拆洗各罩盖要求内外清洁，无锈蚀，无黄斑，漆见本色铁见光

3、设备精度 用水平仪查看机床工作台的水平，保证水平度在1mm/m以内

4、电器元件、电缆 电器元件工作必须正常，电缆无有断线、破皮

5、伺服系统 切断与伺服单元的连接，使用500V兆欧表测量，电阻值超过10M欧姆为正常

免蒸养切割机订购切割机安全操作规范

一起跟大家分享切割机安全操作规范的知识：

1、本为贯彻强化安全管理，增强安全意识，确保安全生产，消除人的不安全行为，四川免蒸养切割机，物的不安全状态，使安全生产做到有章可循，有据可依，制定本规程。

2、作业人员必须严格遵守“化工企业安全管理制度”和“化工安全生产禁令”的有关规定。

1.3本规程适用于各车间维修岗位作业人员。

3、切割物件前，先戴好（手套、口罩、眼镜），避免飞溅物伤人。

4、切割机在使用前必须检查能否正常使用（如电源线有无破损，切割片是否紧因有无破损等）。

5、更换切割片时，先关掉电源，挂警示牌，切割片必须同心、紧固，以免脱落伤人。

2.4切割机必须在车间要求的房间使用，且不能正对物和人切割。

6、启动时，检查切割机运转方向是否正确。

7、切割机在切割物件时，物件必须夹紧。

8、切割物件时用力要平稳。运行时，如切割片损坏，须立即停止使用，更换完好的切割片再运行。

9、切割完毕后，先关掉电源，待砂轮片停止转动时，再取物件，免蒸养切割机厂家，以免飞转的切割片伤人。2.8严禁在切割片上砂磨物件。

10、切割完毕后，必须把切割机整理好，并打扫切割机

对化工生产设备进行焊、割时，应彻底清除设备内的、物质，进行彻底清洗或置换，特别要注意弯头夹层等死角。若进行电焊，要注意电焊机回路线的连接方法，防止搭接处连接不良产生电火花。焊、割工程结束后，要彻底清洗现场，经多面检查清洗干净后，方可投入再生产。免蒸养切割机生产厂家？[中明乾汇欢迎您批发加盟！](#)

中明乾汇主营免蒸加气块和防火保温板两大业务，符合安全规定和建材市场发展趋势，取代市场上旧有的蒸养加气块和B级防火保温板。免蒸养切割机生产厂家？中明乾汇欢迎您批发加盟！中明乾汇以技术为核心创富力，研发免蒸加气块化学发泡技术，防火保温板化学+物理贯穿发泡技术，技术研发水平在国内名列前茅。免蒸养切割机生产厂家？中明乾汇欢迎您批发加盟！

四川免蒸养切割机-湖北中明乾汇小投资-免蒸养切割机生产厂家由湖北中明乾汇新材料科技有限公司提供。湖北中明乾汇新材料科技有限公司（www.zmqh.com.cn）实力雄厚，信誉可靠，在湖北孝感的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领湖北中明乾汇和您携手步入辉煌，共创美好未来！