

流体设备清理条刷 水处理筛网清理条刷 过滤器清网孔钢丝条刷

产品名称	流体设备清理条刷 水处理筛网清理条刷 过滤器清网孔钢丝条刷
公司名称	潜山江南刷业有限公司
价格	28.00/米
规格参数	长度:1000mm 高度:70mm 厚度:7mm
公司地址	安徽省安庆市潜山县源潭镇工业区
联系电话	0556-8492990 18712153553

产品详情

毛刷辊（综述）生产方法 1、直接植毛

这是最传统的一种方式，就是将尼龙丝、磨料丝直接种植在磨辊上。优点：强度好，制造加工周期短。

缺点：植毛成本高，而且无法进行局部更换，是初期无奈的选择。 2、尼龙套

优点：制作工艺简单。现为耐高温尼龙丝毛刷辊的主要生产方式。缺点：如果用质量差的尼龙制造，尼龙的热胀冷缩会导致尼龙变长，使辊体两端的尼龙长出磨毛辊而顶住机器也会导致尼龙套胀裂，使整支磨毛辊报废；使用骑马钉种植刷毛，强度不高，容易脱毛；尼龙的强度不高，无法提高种植密度等等...

... 3、缠绕式 优点：从国外引进的一种植毛方式，将磨料丝做成可以缠绕的金属条上，然后缠绕在磨毛辊上，可以根据磨毛辊长短定制，现为磨料丝毛刷辊的主要生产方式。缺点：由于磨料丝是卡在金属条上，所以会导致抽丝（磨料丝被抽出来）的现象，强度不高，而且缠绕后只有两端固定，所以中间很难做的紧，如果一端松掉的话，就会产生事故，新双钢带缠绕较普通缠绕功能改进不少，但成本较大。

4、铝合金刷辊-新型磨毛辊 优点：生产的磨毛辊，产用铝合金筒拼接而成，可以定制任意长度的刷辊；高强度铝合金基板可使植毛密度最高，而且产用最前沿的植毛技术，不脱毛，更不会像尼龙产生崩裂，变长的现象；该辊体可以将动平衡精确校验。

缺点：制造成本过高，对工人的技术要求比较高，不适合用金属丝作为材料的毛刷辊的制造。

按材料类分 按材料可分为马毛刷辊、猪鬃刷辊、羊毛刷辊。剑麻刷辊、不锈钢丝刷辊、塑料丝刷辊、尼龙丝刷辊、磨料丝刷辊等。按毛刷辊的刷丝排列可分为：1为普通毛刷辊，2为异型毛刷辊。按毛刷辊的作用排列可分为：1为清理类毛刷辊，2为清扫类毛刷辊，3为清洗类毛刷辊，4为安全类毛刷辊。加工程序毛刷辊一般由金属轴、刷丝附着体（塑料管、尼龙管等）、刷丝组成。加工程序包括：车轴、套管（浇注）、采眼、栽毛、平毛。对特别异形毛刷辊在机植栽毛无法完成的情况下,用手工栽植毛料。

种类及用途 1、尼龙丝毛刷辊：高弹性、高耐磨、耐高温的1010尼龙丝毛刷辊在食品行业深受欢迎，因为其材质是无毒无污染的食品级的。其高耐磨性、耐高温性在纺织、印染行业也深受欢迎。其高弹性的特点在玻璃清洗及其它清洗行业销路广泛。 2、磨料丝毛刷辊：磨料丝中添加金钢砂等特殊材料，其耐磨度上更胜尼龙丝一筹。因为其具有耐酸，耐碱等特性，主要应用在钢铁业或其它五金行业，用来对钢板的清洁去锈去氧化皮，钢材的初加工，镀锌钢板的生产，钢板彩涂；其它铸造件的去毛刺打光处理，钢带、铝带、铜带等产品的抛光处理和镜面效果处理等行业。含磨料尼龙刷丝是以尼龙612为基材，结合加

入20-40%碳化硅或氧化铝拉丝加工成形的特殊刷毛。具有很高的强度/刚性/耐疲劳性/耐化学性/熔点高等优点。

3、剑麻毛刷辊：传统的尼龙刷毛，PP刷毛等化学材料在刷辊高速运转下易产生静电，达不到理想的抛光去尘效果。采用墨西哥天然植物剑麻作为刷毛可以完全解决运转中静电问题，且除尘效果好，经久耐用。因为其天然材质，用于家具板材前处理的打粗、抛光等。也广泛用于瓷砖及其它用途的抛光等。

4、马毛刷辊：在应用效果上比普通毛刷辊更佳，属于毛刷辊二次开发，在耐磨及抗腐蚀方面马毛刷较普通毛刷辊表现得更为突出，通常用来处理皮革、地板、家具等的表面抛光、打蜡、封釉