

# 纸排钉采购 瑞丰五金制品有限公司 常州纸排钉

产品名称	纸排钉采购 瑞丰五金制品有限公司 常州纸排钉
公司名称	明光市瑞丰五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国安徽省明光市工业园区灵迹大道北侧80
联系电话	13505505653

## 产品详情

气排钉自动化生产过程分析经研究分析，气排钉自动化生产的关键技术在于怎样实现钉类的规则性排列，纸排钉厂家，即所有的钢钉必须整齐地排列成一排，且钉头靠钉头、钉尖靠钉尖，钉与钉之间紧密接触。此机构设计的好坏，直接关系到机器生产效率的高低。

以往的机器之所以不能投入大规模生产，就是因为生产效率太低。由气排钉的生产工艺可知，气排钉不能用纸、塑、直等排钉的生产工艺进行自动化生产。如果采用普通排钉的生产工艺的话，就必须先对原材料(钢丝)进行热处理(淬火)及镀铬，然后把这些钢丝做成线带。但是热处理后钢丝的强度、硬度大幅度提高，势必造成制钉的困难，且对模具的硬度要求很高，同时先前镀上的铬也会在剧烈振动中脱落。目前，在气排钉自动化生产研究领域内，气排钉的生产工艺过程逐步达成了共识。其工艺过程主要包括以下几部分：分离、定向、排列、涂胶、烘干、切断等。

在20世纪80年代初排钉在发达国家得到广泛应用，其用量已占全世界木工用钉消费总量的15%-20%。90年代，随着我国对外开放的发展及建筑，装修，家具的行业的繁荣，这种新型钉子，开始在我国应用，且用量每年增加。市场上排钉的种类主要有：纸排钉，塑排钉，钢排钉。单个形状有F，纸排钉采购，T，U型。根据生产工艺可以把它们分成两类：一类是纸排钉，塑排钉，34纸排钉，直排钉。另一类是钢排钉。

### 排钉设备调整程序

闭紧松开螺栓调整螺杆来调整长度，调整后螺栓锁紧闭紧、喂养光电池作为前馈停止灯、尾灯不给料机下来。

1、压力调整:气动压力调整到5.56公斤。

2、馈线调整:放松闭紧螺栓，调整螺钉的长度调整，常州纸排钉，调节闭紧锁定螺栓后，喂养光电池作为前馈停止灯、尾灯不给料机下来。

3、对排钉设备气缸的调整

(1)气缸在后面的位置，只是观察材料是否进入模具推喷射器槽第3页

5mm-10mm部分，必须调整到范围。

(2)材料固定气缸顶针位置调整光学调整，调整反馈只有两个光电结束，当缸就位之前和之后停止，慢慢将图片光电池光电开关后结束只是点燃电眼固定。

(3)钢瓶返回电眼是结束回位置灯。缸气缸的气缸的电眼是携带灯结束。

纸排钉采购-瑞丰五金制品有限公司-常州纸排钉由明光市瑞丰五金制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。明光市瑞丰五金制品有限公司（[www.rfnail.com](http://www.rfnail.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.mgrfwj.com](http://www.mgrfwj.com)）还是从事卷钉，码钉，排钉的厂家，欢迎来电咨询。