

自动斗式提升机 安阳斗式提升机 兰大通用质量保证

产品名称	自动斗式提升机 安阳斗式提升机 兰大通用质量保证
公司名称	鹤壁市兰大通用机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国鹤壁市淇滨区金山工业园
联系电话	15603920360

产品详情

今天，兰大通用就带您到车间转一转，让您详细了解一下兰大通用从原材料进厂，到发货的整体制造过程，以便于您在以后选择设备时能够慧眼识金。不再让滥竽充数的次品忽悠您。

首先，原材料是个很大的问题，我公司的机壳部分钢材全部都是选用的安阳钢铁公司的卷板然后开平，这也是为了响应客户的要求，安阳斗式提升机，大多数客户对安钢的板材亲睐有加，标准板材，0负差。公司高层严厉禁止公司采购负差板，这与公司对于提升机精益求精的严谨态度是分不开的。铸造件全部都是我公司铸造厂结合多年的现场经验以及客户要求，不断改进，最后定型的最适合斗式提升机的铸造轴承座。其密封性能及耐磨性能，坚固程度都是无与伦比。这些都是生产制造斗式提升机的必备的原材料与部件。制作机壳的钢板都是经过兰大通用实地考察的，确保斗式提升机基础制造的可靠性。右下角的是专门设计铸造的斗提机的轴承座以及牵引构件，他们需要经过车床、热处理等许多工序，最后才会被用到设备上面。兰大通用质检部向您保证：您购买的提升机的每一个部件以及每个尺寸都是经过我们亲自测量和检验的，完全符合提升机的技术要求。请您放心使用。

斗式提升机的结构主要由牵引构件(畚斗带)、料斗(畚斗)、机头、机筒、机座、驱动装置和张紧装置等部分组成。整个斗提机由外部机壳形成封闭式结构，外壳上部为机头、中部为机筒、下部为机座。机筒可根据提升高度不同由若干节构成。内部结构主要为环绕于机头头轮和机座底轮形成封闭环形结构的畚斗带，畚斗带上每隔一定的距离安装了用于承载物料的畚斗。斗提机的驱动装置设置于机头位置，斗式提升机定做，通过头轮实现斗提机的驱动，用于实现畚斗带张紧，保证畚斗带有足够张力的张紧装置位于机座外壳上。还有，为了防止畚斗带逆转，头轮上设置了止逆器;机筒中安装了畚斗带跑偏报警，畚斗带跑偏时能及时报警;底轮轴上安装有速差监测器，以防止畚斗带打滑;机头外壳上设置了一个泄爆孔，及时缓解密封空间的压力，防止粉尘爆炸的发生。以上几个特殊构件的设置，都是为了保证斗提机能正常安全地运转。

兰大通用的一位客户有四台ZL-60型斗式提升机，分别用于输送经破碎的石灰石和出磨生料及出磨水泥，其链条磨损较大，使用一定周期后，必须换新。更换时，由于提升机高达20多米，链条及料斗重达5吨多，再加上检修口空间位置有限，故操作费时、费力。

经摸索，兰大通用的工程师们找到了一种快速更换链条的方法。即：打开提升机下部检修口，拆下所有料斗，将入料边两副链条中的任一副拆开一节，再将一副新链条接到旧链条上，然后点动提升机电机，利用未拆的一副旧链条的传动作用，将新链条往上拉。与此同时，自动斗式提升机，在出料边的检修口，把向下运动的旧链条拉出；待旧链条全部拉出后，粮食斗式提升机，将新链条绕过下部链轮，随后头尾相接即成一副新链条。用同样的方法更换另一副新链条。最后装上料斗，即完成更换工作。由于这种方法不需拆上部机壳，不用卷扬机，且一副链条重量轻、体积小，故操作起来简单方便又安全，比用传统的更换方法节省时间1/3~1/2，不失为一种快速更换ZL型及相似结构的斗式提升机链条的较好方法。

自动斗式提升机-安阳斗式提升机-兰大通用质量保证由鹤壁市兰大通用机械有限公司提供。鹤壁市兰大通用机械有限公司（www.ldtyjx.com）位于中国鹤壁市淇滨区金山工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前兰大通用在行业专用设备中享有良好的声誉。兰大通用取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。兰大通用全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。