

上海青瓦生产厂家天津琉璃瓦生产厂家仿古瓦厂

产品名称	上海青瓦生产厂家天津琉璃瓦生产厂家仿古瓦厂
公司名称	河北鑫喆古建园林工程有限公司
价格	1.00/1.3
规格参数	品牌:鑫喆 型号:齐全 产地:邯郸
公司地址	永年区曲陌乡 河东七方村
联系电话	0310-6665879 15175045879

产品详情

青瓦生产厂家，仿古青瓦厂，永年青瓦厂，混合坯料入搅泥机，搅练2—3次，陈腐两天后供成型使用。

封头

成型

编辑

琉璃瓦的成型方法，一般采用挤制成型、手工印坯、注浆成型等方法。西式瓦采用塑压成型。

挤制成型

琉璃瓦的普通瓦件筒瓦、板瓦采用挤制成型，挤坯机（TCL350真空挤出机）是在搅泥机的出泥口加装一个与坯体尺寸相同的机头，待坯挤出后，用钢丝切成瓦坯，放支架上晾干、修坯、干燥后烧成。

琉璃瓦

塑压成型

西式琉璃瓦主要采用塑压成型，经真空练泥机挤出并切割成粗坯后，再用带有模具的压瓦机进行精细的外形压 [1]

琉璃瓦

西式琉璃瓦用釉

西式琉璃瓦用釉为熔块釉，熔块釉有较大的烧成温度范围和色釉选择余地。配制熔块要选用的化工原料（硼砂、碱面、铅丹等）应为工业纯，着色剂的纯度要高。熔块的好坏直接影响到釉面质量，应重视烧制的各个环节，提高熔块的质量，好的熔块应是透明的玻璃质。

a) 釉料的制备

将铅丹或熔块与生料严格按配方称量好，入球磨机研磨，料、球、水为1:1.7:0.8，要求细度：生铅釉0.04 - 0.06%，熔块釉0.05 - 0.12%（万孔筛余）。为保证釉有良好的流动性及防止沉淀，可加入电解质甲基纤维素。

b) 施釉

琉璃瓦、西式瓦一般采用浇釉法或浸釉法。浇釉时要迅速，一次浇满瓦面可保证釉面平整光滑均匀。釉的比重控制在1.5 - 1.7之间。应注意施釉后要及时刮净底部。