

# 全自动烟气在线监测系统生产厂

产品名称	全自动烟气在线监测系统生产厂
公司名称	北京天和力特科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区立汤路186甲1号楼6层610
联系电话	13810669419 13810669419

## 产品详情

### 烟气在线监测系统定期校验

固定污染源烟气连续分析系统投入使用后，由于燃料的变化、除尘效率的变动、水分的影响、安装点的振动等都会影响光路的偏移和干扰。定期校验应做到：

至少6个月做一次标定校验；标定校验用参比方法和CEMS方法同时段数据进行对比，按照HJ/T75-2007标准7.2.2进行的；

当校验结果不符合规定的技术指标时，则应扩展为对颗粒物

CEMS方法的相关系数的校准和/或评估气态污染物CEMS的相对准确度和/或流速CEMS的速度场系数（或相关性）的校准，直到烟气CEMS达到H/T75-2007标准7.4条技术指标的要求。

每个季度环保部门对监控设施进行一次监督性比对检测校验。

想了解更多产品信息，您可拨打图片上的电话咨询！

### 清洁燃气料面顶吹低C低NOx烧结技术

燃气料面顶吹技术是在烧节点火炉后适当位置的烧结料面顶部喷入一定量的燃气，使其在烧结负压的作用下被抽入料层内，并在燃烧层上部燃烧放热。首先从热值等量置换角度来讲，该工艺是以燃气代替部

分固体燃料；其次，全自动烟气在线监测系统生产厂，通过喷气位置的控制，实现烧结料层顶部靠点火煤气+固体燃料、中上部靠顶吹燃气+固体燃料、下部料层靠自蓄热+固体燃料的梯级供热方式，使整个烧结料层内的热量分布更合理、热量利用率更高，从而在整体上降低固体燃料消耗，相应的烧结CO<sub>x</sub>、SO<sub>x</sub>、NO<sub>x</sub>等污染物的生成量也相应减少。烧结料层内热量分布更合理，将产生更多优质复合铁酸钙，也有助于抑制NO<sub>x</sub>的产生。

想了解更多产品信息，您可拨打图片上的电话咨询！

### 活性炭法烟气多污染物协同高效净化关键技术

系统安全运行技术:活性炭为可燃物质，因此采用安全措施及技术至关重要。如整体流下料技术，保障了在吸附塔内烟气与活性炭均匀接触，无滞料、局部升温现象。烟温调控技术，吸附塔、解吸塔温度监测及控制系统，输送机高温灶实时觅出技术等等的采用与设置，可确保系统安全运行，作业率与烧结机100%同步。

想了解更多产品信息，您可拨打图片上的电话咨询！

全自动烟气在线监测系统生产厂由北京天和力特科技有限公司提供。北京天和力特科技有限公司（[www.tlhlyq11.com](http://www.tlhlyq11.com)）是一家从事“蓄电池,气体检漏仪,分析仪,烟气粉尘仪,气体报警仪”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“天和力特,美国山特,汤浅,松下”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使天和力特在环保监测设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！