

激光焊接 激光镭雕 激光焊接厂

产品名称	激光焊接 激光镭雕 激光焊接厂
公司名称	昆山云肯光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇玉城北路168号
联系电话	13306260887

产品详情

在开机时，先打开冷水机，激光焊接工艺，待制冷机温度显示低于30℃，启动电源并将电流缓慢调节至10A左右；待制冷机温度显示在工作温度（18℃左右）时，再缓慢的将电流调节至工作电流（35A左右）。

在关机时，先将电流缓慢的降至10A左右并停止电源输出，关闭电源，再尽快关水冷机。激光打标技术，激光打标设备，激光打标厂家

3D打标进行深雕加工，不存在上述问题，既保证了效果，激光焊接，又提升了效率，同时省去了电动升降台的成本。[1] 四、在同一个平面，可以实现打黑打白，激光焊接厂，甚至多色打标，效果更加丰富。对于一般金属表面打黑，例如阳极氧化铝的做法，通常是在合适能量下使用较高频率脉冲，在一定的离焦的情况下进行打标，离焦距离明显影响激光在材料表面的能量分布和颜色效果。苏州激光切割加工厂，苏州激光切割代加工，苏州激光切割厂家

珠三角、港台地区把激光打标按激光的英文（Laser）音译称为激光镭射加工。聚焦后的极细的激光光束如同刀具，可将物体表面材料逐点去除，其先进性在于标记过程为非接触性加工，不产生机械挤压或机械应力，因此不会损坏被加工物品；由于激光聚焦后的尺寸很小，热影响区域小，加工精细，激光焊接公司，因此，可以完成一些常规方法无法实现的工艺。苏州激光切割加工厂，苏州激光切割代加工，苏州激光切割厂家

激光焊接-激光镭雕-激光焊接厂由昆山云肯光电科技有限公司提供。激光焊接-激光镭雕-激光焊接厂是昆山云肯光电科技有限公司（www.yunkenlaser.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：冯经理。

