

全自动五轴数控智能桥切机多少钱-赫邦科技

产品名称	全自动五轴数控智能桥切机多少钱-赫邦科技
公司名称	北京赫邦科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市丰台区南四环西路128号院4号楼12层
联系电话	13811473216 13811473216

产品详情

激光桥切机常见故障及处理方法

想了解更多关于五轴数控桥切机的相关资讯，全自动五轴数控智能桥切机多少钱，请持续关注本公司。

出现故障：连续出光、发光断断续续、电流不稳或不受控制

故障现象：

均为出光不正常，在高压侧，串入电流表，可见电流表显示异常，要不就长时间有电流，要不就时有时无，有时还不受控。

故障原因：

主要原因是激光器类型选择不对、激光电源故障，主板、接线板、损坏或者是控制线连接以及冷却水循环系统故障引起。

主要检查排查方法：

- 1、参数设置中，看激光器类型是否正确，它是连续发光故障的主要原因。
- 2、拉动九蕊控制线，看是否有控制线松动。连接不可靠。
- 3、将电源上的控制线（DB九蕊线）卸掉，用点射开关点射出光，以分析是电源还是主板故障。
- 5、点射也不正常，说明电源有问题。

6、电源正常时，接上控制线，用万用表测量接线板上开关控制引脚，不发光时，正常电压在4伏以上，低于3伏，主板输出就不正常了；发光时，该脚电压应该在2伏以下，高于2.5伏输出就不正常。

7、旧机型拔掉主板连接激光电源的数据控制线，台面五轴数控智能桥切机多少钱，再开机，三维五轴数控智能桥切机多少钱，如仍有激光出，激光电源故障。

8、调整电源内标识为IP的电位器，来改变是否预是流是否过高，或更换激光电源。

9、拔掉激光电源控制线，不再发光，证明为主板故障（老式机高压打火，极易出现此故障）。

五轴数控桥切机部件介绍

为了把割炬固定住，割炬都会有个夹持器，夹持器有普通单割炬夹持器，横担式多割炬夹持器，防撞夹持器这三种。普通单割炬夹持器可以用于火焰切割机割炬和等离子切割机割炬，这种夹持器有三个关节活动，用来调节割炬的垂直度，每一个关节都有45度以内的调节，常用于切割坡口；横担式多割炬夹持器是在一根带齿条的圆杆上装多把割炬，特殊规格的可以定做，割炬之间的距离可以调节，常用于常规直线板条切割；防撞夹持器主要用于等离子切割机的割炬，火焰切割机的割炬也能用，但用的很少，此夹持器有这普通割炬夹持器的特点，在普通夹持器的基础上，还装有限位开关和弹簧复位装置，这样做可以防止割炬撞击，还有初始定位功能。

想要了解更多五轴数控桥切机的相关信息，宁夏五轴数控智能桥切机多少钱，欢迎拨打图片上的热线电话！

五轴数控桥切机的优点

优点：数控套料软件通过计算机绘图、零件优化套料和数控编程，有效提高了钢材利用率，提高了切割生产准备的工作效率。数控切割机则通过数控系统即控制器提供的切割技术、切割工艺和自动控制技术，有效控制和提高切割质量和切割效率。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多五轴数控桥切机的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。