

墙板PUR热胶覆膜机 皓泽曼机械 覆膜机

产品名称	墙板PUR热胶覆膜机 皓泽曼机械 覆膜机
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市红岛经济区岈东路118号
联系电话	15588654666 15588654666

产品详情

PVC木塑发泡墙板

PVC木塑发泡墙板，是一种新型的装饰材料，安装方便，装饰效果美观，可分为300、400、600mm宽，并配有装饰线条。

使用的设备

- 1、墙板挤出机有：65/132、80/156锥形双螺杆挤出机
- 2、线条挤出机:51/105锥形双螺杆挤出机
- 3、混料机：300/600、500/1000高低混混料机
- 4、相应型号的破碎机、磨粉机
- 5、包覆机、3D打印机等表面处理设备
- 6、相应的模具，可有共挤机及共挤模具

原材料准备

7型或者8型PVC树脂粉，轻质碳酸钙或者少量添加高目数重钙，铅盐或者钙锌稳定剂，内外润滑剂，发泡剂，发泡调节剂，目数高的木粉，PVC格子门板热胶覆膜机，颜料等等

生产销售：	外墙保温包覆机	实木多层板包覆机	铝蜂窝板热胶包覆机
-------	---------	----------	-----------

墙板异常调整（二）

- 2、墙板局部凸凹不平。一般墙板局部的凸凹不平主要出在定型模的真空定型段。如真空度不够，或是定型模冷却水不够，调整办法为加大该局部的冷却水量，通过水封来提高真空度，来加快墙板制品冷却速度。如果该局部水开到zui大了还不平，那就将定型模拆下来清理其真空气路。
- 3、墙板整体表面不光滑原因是模具的整体温度过高或挤出机主机真空泵工作不正常，木塑门板覆膜机，调法：把模具的温度整体降低几度或清理挤出机真空泵。
- 4、墙板裂筋，看是否墙板有破损进水，或者配方中润滑剂含量偏高，或者使用了劣质稳定剂。

生产销售：	轮船钢板包覆机	冷轧板热胶PUR包覆机	冷轧板包覆机
-------	---------	-------------	--------

覆膜机的应用是较为广泛的，无论是包装还是印刷，产品的印后加工都少不了覆膜机的帮助。在覆膜机工作时，难免会遇到一些故障，下面，覆膜机，就让小编来为您介绍一下覆膜机常见的故障，以便操作人员及时发现，及时进行处理。

- 1.机器不启动：输入电线不通，电源线接反，电压不够；
- 2.温度测量不准确：热电偶、温控仪是否安装错误或是否损坏了；
- 3.工作真空度上不来：气路不通，手阀或电磁阀没有关闭，墙板PUR热胶覆膜机，真空泵电机皮带松动，真空表损坏。
- 4.吸破现象：温度太高，加热时间太长，膜质量不好，没有加温。
- 5.吸膜不到位：真空度不够，漏气，温度不够，膜太薄，工件贴过其他材料，工件的凹深超过膜的拉升，吸覆时间太短，膜没有拉升，工件距离太近。
- 6.没到吸覆时膜向下拉升：电磁阀或手阀是否打开。
- 7.覆出的工件表面有折和不光滑或角包不住：膜没有拉直，膜质量不好，工件打磨不好，胶水喷的太多，工件下面的模板太低。

以上就是对覆膜机常见故障的相关介绍，希望对您有所帮助。

墙板PUR热胶覆膜机-皓泽曼机械(在线咨询)-覆膜机由青岛皓泽曼机械有限公司提供。青岛皓泽曼机械有限公司（www.sdhaozeman.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东青岛的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领皓泽曼机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！