荣进卷板机 二手卷板机厂家 衢州二手卷板机

产品名称	荣进卷板机 二手卷板机厂家 衢州二手卷板机
公司名称	台州市路桥荣进机电设备经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥机械设备市场有限公司
联系电话	13306595111

产品详情

从名称的角度来看，三辊折弯机和四辊折弯机的区别在于一个是三辊，另一个是四辊。结构紧凑，易于操作和维护。

机械三辊卷板机操作规程

1.只有当下工作辊停止滚动，工件下降并离开上工作辊时，翻转机构才能启动，使翻转梁来回转动。

2、不准用突出焊缝碾压或找平或切割钢板毛刺。

3.用垫块调平钢板时，垫块的硬度不得高于工作辊的硬度。

4、工作前检查液压站储油罐的油量应充足。

5.轧制大厚度钢板时，二手卷板机厂家，成品半径与待轧小成品半径之比不得小于

6.工件仍夹在上、下工作辊时，不得启动翻转机构来回转动翻转梁。启动液压站检查油泵工作是否正常，阀门和管道是否有泄漏，压力是否符合要求。打开气阀释放系统中的空气。

7.轧制锥形工件时，工件小圆的一端应压在垂直辊的导辊上。

8、取出工件时，应防止水垢和灰尘落入翻倒的横梁轴承中。应有专人指挥，二手卷板机设备，指挥信号应清晰。

9、除节流阀外，其他液压阀不允许调节。

10.机械手和其他工作人员应密切合作。

只有在翻转横梁与上分离轴承脱离后，才能允许上工作辊倾斜。之后，在所需的小成品半径内进行2~3次卷取。

轧制或整平时，二手卷板机，钢板应放在工作辊中间，偏移时钢板厚度应相应减小。钢板弯曲、轧制、搭接时不允许工作，液压站液压不混乱或含油轴承温度超过60℃，衢州二手卷板机，轧制或平整时不允许钢板与工作辊滑动。

我公司专业生产小型绕线机、不锈钢绕线机、钣金夹线机、小型绕线机、钣金绕线机、不锈钢绕线机、异形绕线机、厚板绕线机、不锈钢绕线机、钣金夹线机、钣金磨边机、钣金胀形机、钣金开槽机、小型钢板压榨机、铁皮压边机、铁皮压边机、铁皮拉边机、铁皮压边机。 铁皮绕线机、铁皮卷肋机、铁皮卷肋机、铁皮卷肋机、铁皮折弯机、铁皮折叠机、铁皮剪切机、铁皮切割机、铁皮剪刀、铁皮卷绕机、铁皮卷绕机、角铁卷绕机、圆管方管折弯机，适用于镀锌铁皮、不锈钢薄板、彩钢板、碳钢薄板、合金薄板、铜板和铝板。

弯板机属于八类锻压机中的弯曲校正机。它的发展经历了从机械液压到数控的过程。

目前，世界上先进的卷板机制造商主要是瑞士、德国、意大利、瑞典、日本和英国。其中，瑞士的四辊折弯机以其体积大而闻名，弯曲力达到78000千牛，板厚250毫米，板宽400毫米。其余的直边只有板厚的1.28倍。

意大利的弯曲三辊和四辊弯板机较为常见，弯曲三辊弯板机的大弯板厚度可达140毫米

德国和意大利的其他公司普遍降低三辊折弯机的水平，三辊折弯机是轧制厚板和特厚板的理想机型之一。

日本的上罗拉十字型移动(上罗拉通用能源型)更为常见。

荣进卷板机(图)-二手卷板机厂家-衢州二手卷板机由台州市路桥荣进机电设备经营部提供。台州市路桥荣进机电设备经营部（2026282.tuiguangjia.com/）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！