

浙江片材挤出机 吸塑片材挤出机 易统机械

产品名称	浙江片材挤出机 吸塑片材挤出机 易统机械
公司名称	东莞市易统机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇向西工业区合和路10号
联系电话	13712848085

产品详情

关于易统机械塑料片材挤出机介绍

塑料片材机按作用类型可分为连续挤出和非连续挤出。片材挤出机也是塑料机械的一种。易统机械15年来专业研发塑料片材机，片材机的组成及介绍如下：

片材挤出机按照机头料流方向和螺杆中心线的夹角，将机头分成斜角机头（夹角120°）和直角机头。机头的外壳是用螺栓固定在机身上，机头内的模具有模芯坐，并用螺帽固定在机头进线端口，模芯座的前面装有模芯，模芯及模芯座的中心有孔，用于通过芯线。

片材挤出机分为双螺杆挤出机和单螺杆挤出机以及不常看见的多螺杆挤出机和无螺杆挤出机。

易统机械有限公司坐落于东莞市寮步镇向西工业区，是一家专业生产塑料片材挤出机、魔术贴挤出机、涂布机、淋膜机、塑机辅机等机械。

片材挤出机的基本结构：挤出系统，传动系统，加热/冷却系统，控制系统

挤出机的基本结构包括以下基本结构：

1.挤出系统由螺杆和料筒构成

螺杆是指装在挤出机或者注塑机料筒内可以转动，带有螺槽的金属杆

螺杆是挤出机输送，塑化物料的心脏部分

料筒的功能是将热量传给塑料或将热量从塑料中传走

料筒一般有整体式和分段式

2.传动系统主要有电机，调速与传动装置组成

挤出生产过程要求传动系统平稳的传递动力，要能实现无极调速，传动系统还要有良好的润滑装置和过载安全保护装置，对于一台性能良好的挤出机来说，能量消耗指标应该小，就是挤出单位质量的制品所消耗的能量要小。

3.加热/冷却系统由加热器和冷却装置构成

中塑机械研究院的单螺杆塑料造粒生产线一般采用的风冷却，机筒下装有风机，如果加热器稳定超过设定稳定，风机自动运行。

4.控制系统

塑料造粒机的独立控制柜装有变频器控制所有电机，挤出机，造粒机的转速，温控系统监控温度。

片材挤出机制造商易统机械有限公司

东莞市易统机械是一家专业制造塑料片材挤出机械设备的厂家，公司拥有专业的研发团队及经验多的技术人员，根据客户需求专业定制各种类别的片材挤出机。以更好的服务理念来保障客户的售前售后保障。

客户手机或者电话咨询我们。

实地考察,从设备质量及公司规模去了解。

双方洽谈产品相关细节，签订合同。

支付定金，根据不同产品不同要求以实际情况定生产周期。

生产完成后买方来人试机达到要求付清余款发货。

卖方安排技术人员上门进行组装调试以及技术辅导。

