

充气芯模 充气橡胶芯模 气囊

产品名称	充气芯模 充气橡胶芯模 气囊
公司名称	衡水市桃城区远宏橡胶厂
价格	.00/个
规格参数	类型:气囊 型号:不限 产品等级:1级
公司地址	中国 河北 衡水市桃城区 红旗南大街干马桥南
联系电话	86 318 2697209 13931837382

产品详情

类型	气囊	型号	不限
产品等级	1级	形状	见图纸
材质	天然橡胶		

充气芯模充气橡胶芯模厂家直

销我厂生产的充气橡胶芯模专业生产企业，[充气芯模](#)

是以橡胶与纤维加强层硫化而制成的一种橡胶产品，它具有很高的抗张强度,弹性和气密性,充入压缩空气后，充气芯模能代替原有的木模、竹模、钢模，可以多次重复使用，是一种降低成本和加快施工进度的砼制品配套产品。

充气芯模具有很高的抗张强度，弹性，柔性和气密性，当充入压缩空气后,可以能满足各种条件下预制或现浇出符合设计要求的混凝土构件。本产品能满足超长与大直径空心构件,异型截面空心构件浇筑的要求,产品操作简单,轻便,使用方便,具有良好的耐老化性能，适用范围广,充气芯模可反复使用多次，可以大大的降低成本和提高施工进度。

常用规格		异型规格、双管加外
∅ 180mm x 6-20m	∅ 400mm x 10-40m	350 x 530(540)mm
∅ 200(∅ 220)mm x 10-20m	∅ 500mm x 10-40m	320 x 520(540)
∅ 240(∅ 250)mm x 15-40m	∅ 600mm x 10-40m	350(360) x 560mm
∅ 300(∅ 330)mm x 15-40m	∅ 620mm x 10-40m	360 x 640(650)mm
∅ 350(∅ 360)mm x 10-40m	∅ 700mm x 10-40m	320 x 520(550)mm

您还可以提供自己所需的尺寸

压力对应表

直径(mm)	使用压力(mpa)	直径(mm)	使用压力(mpa)	直径(mm)	使用压力(mpa)
80	0.12	400	0.04	900	
120	0.1	500	0.035	2200	
150	0.08	600	0.03	-	
200	0.07	700	0.027	-	
250	0.05	800	0.026	-	

橡胶充气芯模使用:1、充气芯模的入模-将芯模牵引到钢筋笼内，并使纵向接缝朝上。2、充气芯模开始充气（1）打开阀门充气到规定压力，即可关闭阀门。（2）异型芯模应交替充气直到达到规定压力。（3）使用压力。（见表）

3、固定（1）因振捣混凝土时，芯模会向上浮，所以必须将上、下、左、右都加以固定，另外加上压块克服上浮力。（2）一般 250mm芯模箍筋间距为80cm。如直径加大则箍筋间距相应减小。4、浇筑混凝土（1）浇筑混凝土的工艺与实心构造件基本相同。（2）使用高频插入式振捣棒从两侧同时振捣，可防止芯模左右移动。（3）振捣棒端头不可接触芯模，以免穿破发生漏气。5、拆模待混凝土初凝后，即将芯模抽出脱模。（打开阀门放气、脱模时间根据施工情况自定）

厂家电话 0318-2697209

手机 13931837382

qq 752748644