

# 大量批发充气芯模 充气橡胶芯模

产品名称	大量批发充气芯模 充气橡胶芯模
公司名称	衡水市桃城区远宏橡胶厂
价格	.00/个
规格参数	类型:气囊 型号:不限 产品等级:1级
公司地址	中国 河北 衡水市桃城区 红旗南大街干马桥南
联系电话	86 318 2697209 13931837382

## 产品详情

类型	气囊	型号	不限
产品等级	1级	形状	见图纸
材质	天然橡胶		

### 厂家大量批发充气芯模充

气橡胶芯模我厂生产的充气橡胶芯模专业生产企业

, [充气芯模](#)

是以橡胶与纤维加强层硫化而制成的一种橡胶产品,它具有很高的抗张强度,弹性和气密性,充入压缩空气后,充气芯模能代替原有的木模、竹模、钢模,可以多次重复使用,是一种降低成本和加快施工进度的砼制品配套产品。

充气芯模具有很高的抗张强度,弹性,柔性和气密性,当充入压缩空气后,可以能满足各种条件下预制或现浇出符合设计要求的混凝土构件。本产品能满足超长与大直径空心构件,异型截面空心构件浇筑的要求,产品操作简单,轻便,使用方便,具有良好的耐老化性能,适用范围广,充气芯模可反复使用多次,可以大大的降低成本和提高施工进度。

充气芯模的安装使用方法:

1、在使用充气芯模前,首先检查钢筋笼钢丝接头及轧丝头不得朝内径方向弯曲,以免扎伤芯模,形成漏气现象。

先浇注钢筋笼底部砼垫层,再用绳将芯模牵引到钢筋笼内,并使纵向接缝朝上。

2、注意:充气芯模使用时必须刷隔离剂,以减少抽模阻力,充气芯模不允许用机油代替隔离剂,一方面机油对橡胶侵蚀,另一个机油会污染钢筋。用肥皂水稀释,作为脱模剂效果比较理想。皂粉和水的比例大约是1:20

- 3、打开阀门充气到规定压力，即可关闭阀门、切忌不得超压。
- 4、异型芯模应交替充气直达规定压力。
- 5、将进入钢筋笼内的芯模上下左右加以固定。克服上浮力及左右移动。
- 6、浇筑混凝土后，使用振动棒从两侧同时振捣，防止芯模左右移动。且振动棒段头不可接触芯模，以免穿破漏气。
- 7、待混凝土初凝后，打开橡胶充气芯模的阀门放气，抽出芯模即可。（脱模时间根据施工情况自定）一般情况为：当手纸肚摁下有清晰指纹时，方可脱模。

厂家电话 0318-2697209

手机13931837382

qq 752748644