采购大量的橡胶芯模、工业用芯模、建筑芯模

产品名称	采购大量的橡胶芯模、工业用芯模、建筑芯模
公司名称	衡水市桃城区远宏橡胶厂
价格	.00/个
规格参数	类型:气囊 型号:不限 产品等级:1级
公司地址	中国 河北 衡水市桃城区 红旗南大街干马桥南
联系电话	86 318 2697209 13931837382

产品详情

类型	气囊	型号	不限
产品等级	1级	形状	见图纸
材质	天然橡胶		

采购大量的橡胶芯模、工业用芯模、建筑芯模充气芯模具有很高的抗张强度，弹性，柔性和气密性，当充入压缩空气后,可以能满足各种条件下预制或现浇出符合设计要求的混凝土构件。本产品能满足超长与大直径空心构件,异型截面空心构件浇筑的要求,产品操作简单,轻便,使用方便,具有良好的耐老化性能，适用范围广,充气芯模可反复使用多次，可以大大的降低成本和提高施工进度。

橡胶充气芯模使用:1、充气芯模的入模-将芯模牵引到钢筋笼内，并使纵向接缝朝上。2、充气芯模开始充气（1）打开阀门充气到规定压力，即可关闭阀门。（2）异型芯模应交替充气直到达到规定压力。（3）使用压力。（见表）

3、固定（1）因振捣混凝土时，芯模会向上浮，所以必须将上、下、左、右都加以固定，另外加上压块克服上浮力。（2）一般φ250mm芯模箍筋间距为80cm。如直径加大则箍筋间距相应减小。4、浇筑混凝土（1）浇筑混凝土的工艺与实心构造件基本相同。（2）使用高频插入式振捣棒从两侧同时振捣，可防止芯模左右移动。（3）振捣棒端头不可接触芯模，以免穿破发生漏气。5、拆模待混凝土初凝后，即将芯模抽出脱模。（打开阀门放气、脱模时间根据施工情况自定）

橡胶充气芯模的使用方法：

1.橡胶充气芯模为充气产品，使用方便，使用后方便拆除，节省劳动时间和劳动成本，降低工作强度。

2.我厂生产的橡胶充气芯模投资回报率高，每条橡胶充气芯模可以反复使用最低达到（圆形橡胶充气芯模80次），（椭圆形橡胶充气芯模70次），（八边形橡胶充气芯模65次）节省成本投入。我厂有多年生产经验，所提供橡胶充气芯模产品全部经过四十八小时测压侧漏实验，保证产品品质，注重公司以及橡

胶充气芯模的品牌形象。

3.橡胶充气芯模全部采用天然橡胶和合成橡胶搭配使用之工艺，保证橡胶充气芯模的质量稳定。为此，我公司提供优质的售后服务，客户回访，客户技术难题解答，乃至派技术人员到客户施工地现场指导。我公司生产的橡胶充气芯模让购买者无后顾之忧。

厂家电话 0318-2697209

手机 13931837382

qq 752748644