

钣金机柜订做 杭州钣金 昆山轩之昊金属制品

产品名称	钣金机柜订做 杭州钣金 昆山轩之昊金属制品
公司名称	昆山轩之昊金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇花苑路185号
联系电话	13683053550

产品详情

刨槽加工

1. 刨V型槽加工一般是在客户对钣金件弯曲外R有特别要求，正常折弯无法达到其要求的较小值。此时采用刨槽后折弯。
2. 钣金件结构尺寸设计特殊，正常折弯无法达到时需刨槽，如U型结构件，内腔尺寸仅有数毫米，钣金机箱机柜，此时采用刨双V槽成形。
3. 刨V型槽深度、宽度、角度不同厚度的材料刨V型槽的深度是不一样的。具体加工数据要看客户对产品要求。

注意事项：根据经验刨V型槽的角度要比实际成型角度大2度较好，折弯成型时材料会有反弹，预留2度的间隙便于加工时控制角度。为防止折弯成型时夹刀，杭州钣金，折弯上模尽量在84度。

行业名词：每个行业里都有它的专业名词，钣金加工行业也不例外。常见有以下这些。

- (1)压铆：指采用冲床或油压机把压铆螺母、压铆螺钉或压铆螺母柱等紧固件牢固地压接在工件上的工艺过程。
- (2)涨铆：指先将工件沉孔，再采用冲床或油压机把涨铆螺母牢固地压接在工件上的工艺过程。
- (3)拉母：指采用类似铆接的工艺。用拉母枪把拉铆螺母（POP）等连接件牢固地连接在工件上的工艺过程。
- (4)拉铆：指以拉铆枪为工具用拉钉将两个或两个以上工件紧密地连接在一起的工艺过程。

工艺流程

二、图面审核

要编写零件的工艺流程，首先要知道零件图的各种技术要求；则图面审核是对零件工艺流程编写的最重要环节。1. 检查图面是否齐全。2. 图面视图关系，标注是否清楚，钣金机柜订做，齐全，标注尺寸单位。3. 装配关系，装配要求重点尺寸。4. 新旧版图面区别。5. 外文图的翻译。6. 表处代号转换。7. 图面问题反馈与处理。8. 材料9. 品质要求与工艺要求10. 正式发行图面，须加盖品质控制章。

钣金机柜订做-杭州钣金-昆山轩之昊金属制品(查看)由昆山轩之昊金属制品有限公司提供。昆山轩之昊金属制品有限公司(www.ksxzhjs.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。昆山轩之昊——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市张浦镇花苑路185号，联系人：黄总。