

易统机械性能稳定 挤出机价格 福建挤出机

产品名称	易统机械性能稳定 挤出机价格 福建挤出机
公司名称	东莞市易统机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇向西工业区合和路10号
联系电话	13712848085

产品详情

挤出机生产厂家——易统机械有限公司

挤出机的生产厂家要选易统机械有限公司，易统机械有限公司是一家专业生产各种挤出机的厂家。我们公司集研发生产为一体的综合式立体经营。公司可定制PP/PA/PS/PE/EVA等挤出机设备。易统机械公司坐落在东莞市美丽的寮步镇，拥有二十多年的生产挤出机的经验，在业界拥有着很好的口碑。公司的设备分布全国各地市场占有率很高。

易统机械为您解析挤出机生产过程

挤出机机可以生产各种挤出产品，比如PP/PA/PS/EVA/PE等塑料产品。挤出机一般原料都是以颗粒进行生产。根据配方把各种原料用搅拌机以一定配比的混合在一起，然后从挤出机粒斗进入的塑料颗粒在料筒进行塑化处理，再以一定压力把塑料挤到模头进行一次定型，然后用水冷却进行二次成型。再通过牵引台到裁切机设定好长度裁切成片材。整个生产过程一体化设计，提高生产效率，节约人力物力。易统机械有限公司生产的塑料挤出机以质量在业界赢得了很好的口碑，设备质量得到了大家的一致认可。

挤出机的加热冷却设置是怎样的

挤出机也称挤塑机，易统机械挤出机通常用的是电加热，分为电阻加热和感应加热，加热片装于机身、机脖、机头各部分。加热装置由外部加热筒内的塑料，使之升温，以达到工艺操作所需要的温度。

易统机械挤出机冷却装置是为了保证塑料处于工艺要求的温度范围而设置的。具体说是为了排除螺杆旋

转的剪切摩擦产生的多余热量，以避免温度过高使塑料分解、焦烧或定型困难。机筒冷却分为水冷与风冷两种，一般中小型挤塑机采用风冷比较合适，大型则多采用水冷或两种形式结合冷却；螺杆冷却主要采用中心水冷，目的是增加物料固体输送率，稳定出胶量，同时提高产品质量；