

# 包覆机 皓泽曼机械 南山铝合金型材包覆机

产品名称	包覆机 皓泽曼机械 南山铝合金型材包覆机
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市红岛经济区岈东路118号
联系电话	15588654666 15588654666

## 产品详情

### 覆膜的工艺概论

覆膜工艺概论一 . 皓泽曼覆膜机：本机器主要有除尘、基材加热、亲和剂涂布站、中烘道、上烘道、胶合、磁粉放卷、纠偏机构、传动轮等机构组成。

1. 除尘风机：主要功能是清除浮尘，固化亲和剂。
2. 基材加热：主要功能是固化亲和剂、加热基材表面、基材表面温度为45度左右为宜。
3. 亲和剂工作站：主要是亲和剂涂布
4. 中烘道：主要功能是蒸发胶水中的溶剂，软化PVC膜。温度为45度为宜。
5. 胶合：上胶功能，胶水厚度0.08毫米为宜，固化后0.03 - 0.04毫米。
6. 磁粉放卷：放置PVC膜，保持膜张力均匀。
7. 纠偏机构：调整PVC膜
8. 传动轮：输送基材，精度要求高，平面度 0.1毫米

### 二 . 压轮调整原理：

1. 先中间，后两边，从中间开始包覆，把空气排出。
2. 首先把型材调整的能匀速直线通过机器
3. 每一个拐角一般要用3 - 4个压轮完成包覆

4. 温度与速度成正比，根据具体速度调整各部位的加热温度，尤其是热风枪的温度

### 三. 覆膜常遇到的问题：

1. 气泡: 压轮调整不到位，中间存在没有压到的位置；温度过高PVC膜本身变形。
2. 接头褶皱：型材通过机器是不是匀速直线运动
3. 粘合力不够：胶水本身原因最大，其次温度、速度等影响，是否使用亲和剂。

### 四. 覆膜环境要求：

1. 车间：长度不小于25米，宽度不小于5米，无尘，温度25度为宜。
2. 电力：380 V 50HZ
3. 无尘车间

## 如何提升木工包覆机工艺水平和效益

### 工作原理

包覆机通过采用各种成型压轮，模拟手工贴面动作，将表面装饰材料贴附于基材表面，一般选择型材的中心线作为起点，将压轮沿型材表面轮廓，逐点、顺次固定位置，形成型材轮廓的包络线。

包覆机是一种当型材按输送方向运动时，已涂胶的装饰材料经过压辊、成型轮的逐点碾压，实现二者的复合工作的机械。包覆机适用于木质、铝塑型材、发泡材料等各种线条的表面上贴覆PVC、装饰油漆纸、实木皮的生产。代替传统油漆工艺，用于门套线、踢脚线、扣板、窗帘杆、铝合金门窗、相框等表面贴覆生产。

机械类型包覆机一般分为冷胶和热胶两大类型。

冷胶包覆机：使用液体胶，液体胶可分为溶剂胶和水性胶，涂胶方式有刮涂和辊涂两种。易挥发的溶剂胶使用刮涂，胶箱便于密闭，防止包覆胶挥发。水性胶和挥发性小的溶剂胶一般使用辊涂，便于操作。

热胶包覆机：使用固体胶，在包覆机热胶箱内加热溶化后使用，一般包覆胶加热温度为220 左右。适于贴覆实木皮和装饰油漆纸。

组合型包覆机：为满足不同生需要，包覆机有冷胶热胶组合型、冷胶刮涂辊涂组合型等。

存在的问题主要有：

低频力矩：包覆机根据包覆材料的不同可以调整加工宽度及厚度，包覆材料宽、厚度不均匀要求设备有足够的力矩才能使材料复合通过，很多宽厚材料造成电机堵转，变频器过流，无法连续生产；

干扰：此种包覆机设计把变频器键盘引出在机器上部操作，变频器安装在机器下部，键盘线达到3M而且部分与强电线路平行，造成键盘闪烁无法正常工作；

输出不稳定：由于键盘线路过长，而且裸漏在外，干扰严重，维修过程中出现厂家内安装正常，包覆机，出厂后键盘闪烁不能正常工作的现象，更换多种键盘线都无法解决，造成输出不稳定，生产无法正常进行。

改装原理：

普传PI9130系列变频器是普传科技基于电机运行与控制理论和技术成果，推出的全新高性能电流矢量变频器。通过对电机磁通电流和转矩电流的解耦控制，实现了对转矩的快速响应和准确控制，可以高精度进行宽范围的调速运行和转矩控制；可广泛应用于冶金、化工、是有、纺织、电力、建筑等多行业多设备的调速控制。在包覆机上同样有很好的效果。

低速大转矩，转矩脉动小：转矩输出稳定，低频转矩大，能够实现超低速0.01Hz的稳定带载运行，转矩模式与速度模式可进行便捷切换；闭环矢量模式下，转矩直线线性度偏差在3%以内，能满足包覆机低频转矩的要求。

控制精度高，调速范围广：稳速精度： $\pm 0.5\%$ （开环）、 $\pm 0.02\%$ （闭环）；调速范围：1：100（开环）、1：1000（闭环）；转矩响应： $< 40\text{ms}$ （开环）；自动转矩提升功能，实现V/F控制方式下低频率（1Hz）大输出转矩控制；重负载过载能力：110%额定稳定运行；150%额定负载1min，180%额定负载2s。可以实现包覆机对于精度的控制要求。

抗外磁场强：利用霍尔设计，对因电流所产生的磁场干扰而引起的误差小于0.5%，对大多数应用，南山铝合金型材包覆机，抗外磁场干扰是足够的，但对很强磁场的干扰要采取适当的措施。

## 二、设备配置及组成

### （一）、进料架部分

进料架为PVC皮带输送，皮带有效宽度为500，南山铝合金门窗热胶包覆机，有效输送长度为3000，电机为0.55KW蜗轮蜗杆电机；变频调速。

### （二）、覆膜机部分

A、 输送平台

B、 前压辊

C、 侧面除尘

可整体升降，采用2个90W减速电机带动

D、 上面除尘

可整体升降，采用200W电机带动（台湾城邦）

#### E、除尘吹风机

可整体升降，采用15W风机

#### F、亲和液护罩

采用铝合金支架，四周配8-10毫米钢化玻璃，前面为三扇均可拉到一边的推拉门

#### G、亲和液涂布区

由两个部分组成，亲和液涂布铝盒和亲和液净化箱；配四个亲和液接入管，由气动泵直接供给到四个毛毡上，并配两套支撑轴承组

#### H、荧光灯检测

采用三根可旋转调整式荧光灯管进行检测，灯管采用PHILIPS公司生产的TL8WBLB型荧光灯

#### I、风枪加热区

配十个风枪插座，所需电线要能承受八个风枪同时工作，配六把风枪

#### J、电控箱

电控箱为可旋转式，可以有30度的移动范围，并保持为人视力水平的角度；

控制屏采用西门子公司10吋的显示屏，并设有8个手动按钮：平台向左、平台向右、输送向前、输送向后、电源指示、总启动、急停、风枪开关

#### K、双卷放膜

采用并排两个放膜卷，并由两个可以控制张力的磁粉离合器控制，也可以手动前后调整，放膜轴采用镶嵌有刻度尺的瓦片式气胀轴

#### L、自动接膜

由气缸控制两组橡胶辊的瞬间接靠，忠旺铝型材门窗包覆机，将已贴有双面胶的膜与正在工作的将要用完的那一卷膜进行粘合，并手动将快要用完的膜割断，完成不停机接膜

#### M、膜的上加热装置

采用了镀金加热管，仅用3-7秒升温，而且效率极高，在测温上，我们采用红外线测温，测温准确，并由PLC自动控制，以控制加热管的动作，加热温度调整范围1-100 ；

#### N、自动纠偏装置

纠偏精度可以达到0.1mm.

包覆机-皓泽曼机械-南山铝合金型材包覆机由青岛皓泽曼机械有限公司提供。“ PUR平贴机,PUR包覆机, PUR覆膜机,全铝家具覆膜机 ”就选青岛皓泽曼机械有限公司(www.haozeman.cn)，公司位于：青岛市红岛经济区岙东路118号，多年来，皓泽曼机械坚持为客户提供好的服务，联系人：王孟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。皓泽曼机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.purpi ngtieji.com)还是从事平贴机厂家，平贴机定制，平贴机价格的厂家，欢迎来电咨询。