

长元金属 手把配件加工 配件加工

产品名称	长元金属 手把配件加工 配件加工
公司名称	高密市长元金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇双羊社区双羊居委会1号
联系电话	13864677682

产品详情

合金钢铸件用于哪些领域

合金钢铸件，我们不知道您对它有多少了解，但是它的应用领域，值得我们好好研究研究，因此，我公司的工作人员就给大家简单的列举一下合金钢铸件的应用领域。

1.工程机械设备

装载机、推土机、挖掘机铲斗板、侧刃板、斗底板、刀片、旋挖钻机钻杆。

2.装卸机械设备

卸轧机链板、料斗衬板、抓斗刃板、中型自动翻斗车翻斗板、自卸车车身。

3.矿山机械设备

矿料、石料破碎机衬板、叶片。

4.冶金机械设备

铁矿烧结输送弯头、铁矿石烧结机衬板、刮板机衬板。

5.建筑机械设备

水泥推料机齿板、混凝土搅拌机衬板、搅拌楼衬板、除尘器衬板。

6.其他机械设备

沙磨机筒体、叶片、各种港口机械耐磨部件、轴承结构件、铁路车轮结构件、轧辊。

合金钢铸件的收缩性受哪些因素影响

合金钢铸件的性能与工业的生产应用有很大的关系，特别是它的收缩性，因此对于它的收缩性有着很高的要求，配件加工，那么在制作过程中它的收缩性受什么因素影响呢？下文会给大家介绍到。

一、铸造收缩率

合金钢铸件在砂型铸造条件下的铸造收缩率为2.6%-2.7%，但它随铸件尺寸和壁厚的不同而改变。壁愈厚，金属对铸型的热作用愈强，马蹬配件加工，铸型材料受热后失去强度对铸件收缩的抗力会减小，铸件在铸型中有更大的收缩余地，收缩率即高。反之收缩值低。

二、尺寸

尺寸愈大，收缩时受到铸型和铸件自身所构成的阻碍愈大，收缩量少。反之形状简单的小件收缩率高。用于耐磨钢时应将查出的铸造收缩率值（即纵坐标的数值）乘以修正系数。

通过上文的介绍我们了解到合金钢铸件的收缩率与铸件大小、壁厚和结构有关，硅溶胶配件加工，所以用户在进行加工时应将这些因素考虑进去。

硅溶胶精密铸造加工技术的应用

在铸造行业里工作的朋友都非常清楚，其硅溶胶精密铸造也叫做熔模精密铸造，这样的加工技术是一种少切削或者是无切削的铸造工艺，硅溶胶精密铸造同时也是铸造行业中非常先进的工艺技术。

硅溶胶精密铸造不仅仅适用于各种类型、各种合金的铸造，在使用时这种技术工艺生产出来的铸件尺寸的精度以及表面的质量都是比其他的铸造方法要高很多，甚至是其他铸造方法难于铸的复杂、不易加工以及耐高温的铸件。

我们要是想要生产其外形形状比较简单的产品，而且尺寸不太大的话，对尺寸精度要求很高的产品，我们就可以首先选择型材或者采用铸造碳素钢来加工。使用钢模具的优点是材料价格便宜，缺点是模具比较笨重，且对加工刀具有一定的要求。

对于一些手工操作来说比较费劲。形状复杂，精度要求高而产品尺寸较大的话，可以考虑使用硅溶胶精密铸造来做，相对于钢模，铝模的优点是质量较轻，对加工模具的刀具要求不高。当然，材料的费用稍高。

形状复杂，硅溶胶精密铸造铸件本身的尺寸也不是很大，对精度要求不是很高的产品，可以考虑使用铝框锡铋来做模具。锡铋模具的重量是比较重的，因为含有铋，手把配件加工，但是对于制作复杂的模具来说，制作时间短，且省去了机加的费用。

长元金属(图)-手把配件加工-配件加工由高密市长元金属有限公司提供。高密市长元金属有限公司（www.gmcyjs.com）位于山东省潍坊市高密市阚家镇双羊社区双羊居委会1号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前长元金属在铸件中享有良好的声誉。长元金属取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。长元金属全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。