

# 工厂 奥特耐环氧地坪施工 奥雷工程

产品名称	工厂 奥特耐环氧地坪施工 奥雷工程
公司名称	成都奥雷工程技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	成都市成华区成宏路72号2号楼8层802室
联系电话	13330990318

## 产品详情

### 环氧地坪涂层批刮工艺的要点

环氧地坪因其高强度、耐磨损等优异的性能，被人们广泛运用。环氧地坪的的涂层批刮是环氧地坪施工中的关键部分。批刮中涂层要充分考虑到地面最终成型的效果，这就需要从选用石英砂、打磨、选材料等方面注意。

### 环氧地坪涂层批刮工艺的要点

首先，我们要知道环氧树脂地坪批刮施工的目的是什么？

增厚，树脂涂层要达到用户要求的厚度，达到设计要求，满足载重需求；

整型，通过涂层的批刮填补地坪的坑洼，工厂 奥特耐环氧地坪施工方案，使地面最终完成效果达到较好。

第二、环氧树脂地坪的中涂批刮层需要进行多道批刮，广元工厂 奥特耐环氧地坪，并且每道批刮固化后往往需要进行打磨，这关系到下道工序的质量。

第三、涂层批刮层的打磨作业，传统上一般都使用角向磨光机或者稍大型的打磨设备如常用的K30。

磨光机的使用对环氧地坪的质量有很重要的作用，所以在使用磨光机的时候要注意避免下边这些问题：

在施工过程中，操作的工人进行下蹲式工作，劳动强度大而工作效率低；

因为角向磨光机在施工过程中很难与吸尘设备连接，所以在施工过程中灰尘较大，对工人的健康有很大的危害；

由于角向磨光机使用的是串激式电机，工厂 奥特耐环氧地坪哪家好，负荷能力较差，在磨削时往往不能

承受住与地面接触的压力，容易电流过大，造成电机的损坏

人工操作角向磨光机对地面进行磨削时，磨片与地面大多是局部接触，这样容易造成磨片受力不均，损坏过快，砂盘磨片的消耗量大的情况。

针对这种情况，一些施工人员设法在地面磨削机上安装砂磨片，对中涂批刮进行打磨。这不仅解决了上述的问题，而且也提高了工作的效率。

第四、用树脂砂浆搅拌机将树脂砂浆搅拌均匀，将搅拌好的树脂砂浆用摊铺机按顾客要求的厚度摊于素地表面，然后再用抹平机抹平。通常砂浆的批刮会进行一到两遍，根据现场施工地面情况和设计厚度选用合适目数的石英砂，这样做出来的地面效果好，成本适当。

作为环氧地坪施工中重要一环的涂层批刮环节，只有把握好它的每一步，才能确保环氧地坪的质量，使顾客满意!

### 地坪施工中你不得不注意的事情

1.涂层在基材上的要求：基层应具有更好的处理和固化。基层必须坚固，防水，无油，无灰尘。同时，必须干燥基材，工厂奥特耐环氧地坪施工，水含量应小于10%。如果涂上油性涂料，水分含量必须低于8%。2.涂层对施工环境的要求：首先，环境温度和湿度通常需要高于5°C的施工。氧气地板涂料通常在10°C以上施涂;其次，相对湿度，当环境的相对湿度小于80%时，可以进行涂层施工。此外，在多风，多雨，多雪和太干燥的天气条件下，建设是不可能的。3.影响涂料涂层面积的因素：影响涂料涂层面积的因素很多。例如，基层的平整度，施工工具和涂料的质量都会影响涂料的涂层区域。基层越光滑，在涂层构造期间施加的损失越少，并且涂层面积越大。绘画区域也与建筑工具有很大关系。4，涂层厚度与产品质量的关系：涂层施工过厚或过薄对漆膜的质量，施工过程中涂膜过厚都容易造成开裂，橘皮等现象，如果漆膜是太薄，很容易出现产品不覆盖底部，丰满度差，容易褪色。通常，涂层的湿膜厚度保持在约200微米，干膜厚度约为65微米，这是标准漆膜的厚度。施工期间可施工2至3次，转换面积约为每升5平方米。（注意：基材表面是平整的，平涂工艺）。

- 1、新竣工的工业地坪必须经过一定的养护后方可施工，约28天。
- 2、清除表面的水泥浮浆、旧漆以及粘附的垃圾杂物。
- 3、彻底清除表面的油污，用克油王清洗剂处理。
- 4、清除积水，并使潮处彻底干燥。
- 5、表面的清洁需用无尘清扫机及大型吸尘器来完成。
- 6、平整的表面允许空隙为2~2.5mm，含水量在6%以下，PH值6~8。
- 7、地坪表面的打毛，需用无尘打磨机来完成，并用吸尘器彻底清洁。
- 8、对地坪表面的洞孔和明显凹陷处应用腻子来填补批刮，实干后，打磨吸尘。

工厂奥特耐环氧地坪施工-奥雷工程(推荐商家)由成都奥雷工程技术有限公司提供。成都奥雷工程技术有限公司( [www.cdaolei.com](http://www.cdaolei.com) ) 实力雄厚, 信誉可靠, 在四川成都的防水、防潮材料等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领奥雷工程和您携手步入辉煌, 共创美好未来! 同时本公司( [www.aoleidp.com](http://www.aoleidp.com) ) 还是从事四川环氧地坪, 四川固化剂, 四川陶瓷颗粒的厂家, 欢迎来电咨询。