

# 在线清管厂家 聊城在线清管 东方油龙

产品名称	在线清管厂家 聊城在线清管 东方油龙
公司名称	北京东方油龙科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市经济技术开发区中和街16号
联系电话	17701054111

## 产品详情

带压管道开孔是指在管道不停输的基础上开孔，然后根据需要可以安装仪表和阀门等设备。同时针对设备管道堵塞损坏甚至断裂严重影响介质输送的情况下，能够在损坏管段两侧完好的部位和段落带压开孔，在新开孔部位架设新管段使被输送介质暂时通过旁通支路输送并封堵损坏或是需要更换的管段，开孔后安装封堵器将不需用的管道或是损坏管道封堵。

当损坏的设备和管段更换或者检修完成后，在线清管技术培训，再恢复原来的设备和管道输送介质。

带压管道开孔是在管道和容器上制造接口的一种方法，开孔时管道和容器处于承压或使用状态下。直接在管道上焊接短接法兰安装阀门后将开孔封堵机连接后向管道上开孔，用于输入或输出物料  
设置温度探头监测点为管道封堵设备提供连接点 带压开孔是在完全封闭的空腔内进行的，刀具切削过程与空气隔绝的，无着火可能性，在线清管厂家，对环境也无污染。

在氢气管道的开孔及封堵位置焊接对开式三通，焊接前做以下准备工作：清除旧管线上的防腐层，对管线进行测厚，修正管道焊接允许压力：打好管线接地，并测管线接地电阻符合要求；测量管线表面温度；测量环境可燃气体含量必须低于21%危险下限。焊接过程中为不影响管道输气，应严格按照焊接作业指导书进行，焊接完成后对焊缝进行渗透检测。完成三通焊接后，聊城在线清管，在三通管件的法兰上安装夹板阀a然后在选定的两个封堵孔位置之间开DN50的压力平衡孔2处(图2中的5)，拆除手动开孔机后安装PN6.4的压力表阀。开两侧接临时旁通线的孔。在三通的夹板阀上安装液压开孔机，连接压力平衡孔与开孔机。先开上游的DN250的临时旁通孔，再开下游的旁通子L。打开压力平衡孔的压力表阀，使夹板阀的两侧压力相等，然后关闭夹板阀。

在线清管厂家-聊城在线清管-东方油龙由北京东方油龙科技有限公司提供。北京东方油龙科技有限公司 ( [www.dfyl120.com](http://www.dfyl120.com) ) 在工程施工这一领域倾注了无限的热忱和热情，东方油龙一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：耿经理。