

数控钢筋弯箍机 峰昌机械钢筋弯箍机牌 数控钢筋弯箍机型号

产品名称	数控钢筋弯箍机 峰昌机械钢筋弯箍机牌 数控钢筋弯箍机型号
公司名称	邢台峰昌机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇郑庄村
联系电话	18731921999

产品详情

钢筋弯箍机属于钢筋弯曲机结构的改进

钢筋弯箍机属于钢筋弯曲机结构的改进。本实用新型包括减速器，大齿轮，小齿轮和曲面盘面，其特征在于：双级制动电动机和减速器直接连接，一级减速；小齿轮和大齿轮啮合用于两级减速；大齿轮弯曲的圆盘表面总是被驱动旋转；弯曲盘面的中心表面设有多个弯曲轴孔；工作面的定位方杆分别设有多个定位轴孔。由于两级制动电机和减速机直接连接为一级减速，输入输出转速比准确，钢筋弯箍机弯曲速度稳定准确，电动自动控制可用于改变速度，制动器可以确保弯曲角度。

钢筋弯箍机

弯曲和剪切机构：采用进口伺服电机驱动，数控钢筋弯箍机型号，弯曲臂可以旋转，剪切机构可以高速完成剪切作用，保证钢筋的弯曲精度。

控制系统：本机采用国外成熟的控制系统，可靠性高。它可以设计成任意形状，60个角，可以存储数千种不同的形状，并具有存储图形库，可用于多种批量生产。无需机械调整即可连续生产任何形状的产品；在校正弯曲角度时无需中断加工。

钢筋弯箍机在使用中出现的问题：

一、弯曲或不拉到位

原因：1，数控钢筋弯箍机，接触器接触不良2，跳闸开关接触不良，光控头太远或损坏3，线路开路松动。

解决方法：1，用纱布清洗接触2，数控钢筋弯箍机价格，为跳闸开关或秃头3，数控钢筋弯箍机厂家，为线或强。

二、不要自动移动

原因：1，接触器接触不良2，断线或断线3，跳闸开关触点烧毁或光控头烧毁。

解决方法：1，用砂布清理触点2，更换线或重新安装3，为行程打开灯或光控制接收器。

数控钢筋弯箍机-峰昌机械钢筋弯箍机牌-数控钢筋弯箍机型号由邢台峰昌机械制造有限公司提供。邢台峰昌机械制造有限公司（www.hbfengchang.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。峰昌机械——您可信赖的朋友，公司地址：河北省邢台市任县邢湾镇郑庄村，联系人：王经理。