

城邦齿轮减速电机 东莞齿轮减速电机 明牌传动质优价廉

产品名称	城邦齿轮减速电机 东莞齿轮减速电机 明牌传动质优价廉
公司名称	东莞市明牌传动设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区白马先锋路13号永利达科技园C栋17-18号
联系电话	13066110348

产品详情

齿轮减速电机的相关知识

1.齿轮减速电机级数：行星齿轮的套数。由于一套行星齿轮无法满足较大的传动比，有时需要2套或者3套来满足较大的传动比的要求，由于增加了行星齿轮的数量，所以2级或3级减速机的长度会有所增加，效率会有所下降。

2.齿轮减速电机回程间隙：将输出端固定，输入端顺时针和逆时针方向旋转，使输入端产生额定扭矩+2%扭矩时，减速机输入端有一个微小的角位移，此角位移就是回程间隙，单位是“分”，就是一度的六十分之一，也有人称之为背隙。

相对其他减速机，行星减速机具有高刚性，高精度（单级可做到1分以内），高传动效率（单级在97%-98%），高的扭矩/体积比，终身免维护等特点。

因为这些特点，行星减速机多数是安装在步进电机和伺服电机上，用来降低转速，提升扭矩，匹配惯量。

齿轮减速电机和一般减速机有什么区别？

区别要从优点开始说：

一，齿轮减速电机体积小，安装方便，能应付绝大多数场合。

第二，齿轮减速电机噪音小（看工艺），不会产生较大的工作噪音。

第三，行星减速机适用范围广，出力端和入力端都是根据需求订制。

第四，行星减速机精度高（看工艺），行星减速机能做到 < 1弧分左右。

第五，行星减速机经济优惠（看精度要求和出力大小）。

明牌齿轮减速电机在压铸机行业的应用

1. 齿轮减速电机在压铸机液压系统的原理概述

全液压式压铸机是一种典型的周期性工作制设备，在一个完整的工作周期（工序过程）大致可分为锁模，给汤，压射，抽芯，开模，顶针，冷却，蓄压等几个阶段，各个阶段都是通过油泵马达泵出液压油到各个油缸推动传动机构完成一系列动作，各个阶段需要不同的压力和流量。对于液压系统来说，每个阶段对压力，流量的匹配各不一样，而油泵马达的功率是根据其运行过程中较大负载配置的，而压铸机一个工作周期中只有高压锁模和押射工作阶段负载较大，其他工作阶段一般较小，在冷却过程的负载几乎为零。对于油泵马达而言，压铸机过程是出于变化的负载状态，在定量泵的液压系统中，油泵马达以恒定的转速提供恒定的流量，而工作所需压力和流量大小是靠压力比例阀和流量比例阀来调节的，通过调整压力或流量比例阀的开度来控制压力或流量大小。多余的液压油通过溢流阀回流，此过程称为高压截流，由它造成的能量损失一般在70%左右。

2. 齿轮减速电机在压铸机定量泵的系统说明

原压铸机液压系统采用异步电动机加定量泵系统，电动机带动油泵从油箱吸油并加压输出，经各种控制阀控制油的压力、流量和方向，以保证工作机构以一定的力(或扭矩)和一定的速度按所要求的方向运动。从而实现压铸机的各过程。传统定量泵压铸机通常在需要改变负载流量和压力时，定量油泵速度不可调，用阀门调节，多余的油经溢流阀排入油箱，大量能量以压力差的形式损耗在阀门上。