

线条PUR覆膜机 覆膜机 皓泽曼机械

产品名称	线条PUR覆膜机 覆膜机 皓泽曼机械
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市红岛经济区岈东路118号
联系电话	15588654666 15588654666

产品详情

PVC木塑发泡墙板实用知识3

9) 确认挤出机主机面板上的主机转速和喂料转速都处在零位上，再低速启动主电机，启动喂料电机，等物料从口模流出后，同时逐步同步提速，确保喂料电机与主电机转速配合合理。

10) 模具出料后观察模具各方向的出料速度，当各方向的出料速度非常不匀时，调整模具温度使其出料速度大致一致。

定型模给水，将墙板进入定型模后将定型模上盖板压上，并用螺丝固定。开启模具冷却水，开真空，依墙板走向将墙板顺入水槽压板。墙板出水槽后，给水槽注入冷却水，冷却水温15度左右。

11) 将墙板引向切割台，完成切割。

12) 除尘设备起、查看是否正常工作。

生产销售：	钢板包覆机	铝板包覆机	铝单板热胶PUR包覆机
-------	-------	-------	-------------

包覆机基本操作流程的简单介绍

包覆机适用于木质、铝塑型材、发泡材料等各种线条的表面上贴覆PVC、装饰油漆纸、实木皮的生产。在操作包覆机的时候，需要操作熟练的人员来操作，避免导致包覆机损坏，型材热胶PUR覆膜机，引起故障，不能正常工作。下面，就来简单看一下包覆机的基本操作流程。

1.要先打开主电源，给控制柜通上电，然后双手控制住桶体上升的按钮，是包覆机运行到九十度加料的位置。

- 2.利用行车，依据工艺的不同需求进行不同的加料操作。
- 3.双手控制住桶体下降的按钮，使得包覆桶运转到二十五度包覆的位置，并启动包覆机旋转工作的按钮，使包覆桶开始旋转工作。
- 4.设定好包覆机加热的温度，控制住包覆桶内壁的温度要小于等于65℃，并启动加热，对包覆桶加热。
- 5.按照工艺的规定，加入添加剂，进行绝缘的包覆工作。
- 6.等到粉末全部都烘干之后，要关闭加热的电源，双手控制住桶体下降的按钮，使包覆桶运转到320度的卸料位置进行卸料，卸料时一定要保持住包覆桶的旋转。
- 7.等到桶体内壁的温度 40℃ 时，可以停止包覆桶的旋转，PVC塑钢型材热胶覆膜机，并且关闭主电源等待下次操作。

以上就是对包覆机基本操作流程的相关介绍，希望对您有所帮助。如果您想深入了解包覆机，可以来电咨询，或访问，相信您会得到满意的答复！

热胶包覆机，利用固体胶原理，在包覆机热胶箱内加热溶化后的情况下使用，适用于贴覆实木皮和装饰油漆纸，覆膜机，属于价格相对划算的包覆机。组合型包覆机，万能包覆机又分为冷胶热胶组合型、冷胶刮涂辊涂组合型、网格布专用型等；当然，线条PUR覆膜机，这些组合型的特点是为了可以满足不同生产需要。

包覆机的适用范围包覆机的适用范围有：PVC装饰膜、装饰纸、实木皮、波音板、复合铝薄膜、木线条、中密度板、木塑、塑钢、PVC、铝型材等线条。

我们在选购的时候都会考虑具有品牌的包覆机，当然这可能也会是客户的不二之选，那么在选择的同时我们也会参考一些实用性和功能性相对比较强的产品，而且，具有价值的包覆机在作业上是可以提高生产效率，缩短人工操作时间的。

皓泽曼机械，专业生产集成墙板包覆机。努力打造中国包覆行业值得信赖的企业品牌，中国包覆行业的领跑者。

生产销售：	墙板热胶包覆机	墙板热胶PUR包覆机	木塑墙板热胶包覆机
-------	---------	------------	-----------

线条PUR覆膜机-覆膜机-皓泽曼机械由青岛皓泽曼机械有限公司提供。青岛皓泽曼机械有限公司（www.sdhaozeman.com）为客户提供“新能源产品的研发：加工,销售,机械设备及配件”等业务，公司拥有“皓泽曼机械”等品牌。专注于其它等行业，在山东 青岛 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王丕一。

