

# 美鹰MG70/8对辊馒头机圆馒头机

产品名称	美鹰MG70/8对辊馒头机圆馒头机
公司名称	章丘市刁镇宏大机械厂
价格	5000.00/台
规格参数	可生产产品类型:米粉、面条、包子、粉丝 品牌:美鹰 型号:MG70/8
公司地址	章丘市刁镇尹家村
联系电话	86 531 83509863 15275192521

## 产品详情

可生产产品类型	米粉、面条、包子、粉丝	品牌	美鹰
型号	MG70/8	功率	3 ( kw )
适用范围	茶餐厅设备、面包房设备、中餐店设备、冷冻食品厂设备	生产速度	800 ( kg/h )
外形尺寸	1410*500*980 ( mm )	营销	特价

### 产品介绍

- 1.mg系列馒头机是我厂集国内同类产品之所长，经过多次实践及反复改进，精心设计的最新产品。
- 2.该机揉制的馒头因色白，起层，口感好而赢得用户的赞誉。
- 3.它被广泛应用于宾馆，饭店，部队，学校，厂矿食堂等各饮食单位。

外形尺寸	机器重量	生产效率	电压	功率	馒头规格
1410 × 500 × 980mm	210kg	4200个/时	380v、220v	3kw	1两-3.5两/个馒头

### 操作使用方法：

机器安放平稳后，首先在外罩接地标记处可靠接地，将外罩接盘上的铜盖顶及门子有机玻璃板盖上的手把和塑盖顶正装（为方便包装运输出厂前均反装在机器上），再检查料斗内有无异物，打开左侧门，用手转动大槽轮几周，看是否有卡滞现象，找专业电工，将机器电源线接在全极断开大开距电源开关上，

接通电源，指示灯亮，按下“on”按钮，检查转向，大槽轮旋转方向与左侧门上方所标示箭头方向一致为正确，否则，切断电源调整接线。

接通电源后或使用中，手或硬物勿伸入料斗内，以免发生危险（料斗上口正前方有安全标示），注意，工作时左右侧门、前后门均应关闭，调试中，需开门应注意安全，防止意外人身伤害或损坏机器，成型部分的有机玻璃防护板不允许摘去。

#### 4.2操作程序：

4.2.1松开出面口上的紧定螺钉，使出面口处于自由滑动状态，机器使用时可自动顶紧。左旋调整手轮，调整版退出。使调节套出口接近最大，面粉斗内加入适量面粉，启动“on”按钮，将和好的面团切成1—1.5kg条块状，不间断投入料斗内，使料斗内的面团容量始终保持在拨面叶中心线以上，这样才能保证绞龙连续均匀的输面，使馒头大小一致。

4.2.2观察馒头大小，若明显超大，打开前门右旋调整手轮适量。待出馒头正常（大约20个）后，按机器规定数目进行称量，但是否达到700—725克/x个（x=5、6、7、8、10），再视情况做相应调整。

4.2.3计量达标后，再看馒头的前面是否光滑（馒头后面“漩涡”状的缺陷是由馒头成型原理决定的，摆放时，可使其朝下），缺陷不多于2处为合格。

4.2.4如果馒头的前面有“小尾巴”请仔细观察馒头（额定大时）在圆弧槽内向前运动过程中两滚脊处是否研面，若研面能看到，我们视为“前研”，停止投面，待馒头出完后（否则粘滚），停机（按下“off”按钮），打开右侧门，用粉笔或其他在齿轮套和上滚齿轮的骑缝处任意画一线（通过它确定微调量），然后松动螺栓，将上成型滚顺时针旋转，再看粉笔线的相对位置，微调（1—2mm）紧固螺栓，开机、投面、出馒头正常后看馒头前面“小尾巴”是否消除，同时再看两滚脊处是否还研面，若研面，说明还需要同方向微调；若前面不研面，但馒头前面仍有“小尾巴”说明滚子后面研面，我们视为“后研”，说明调整量过大，应反方向调整，即上成型滚逆时针旋转，反复调整至“小尾巴”消除为止。

#### 三包说明：

购货单位，按照机器正常使用和保养情况下，自购货之日起六个月内，因制造不良而造成部件损坏，并有技术记录可查时，免费换件或退货，如违章操作或超过三包期限造成机器损坏，来厂维修不收人工费只收配件费，并为用户提供方便。

#### 本公司展厅机器实拍

#### 细节实拍

#### 成型辊

我公司办公楼

展厅