

压铸模温机 模温机 嘉和注塑机

产品名称	压铸模温机 模温机 嘉和注塑机
公司名称	青岛嘉和塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市中云工业园泸州路西
联系电话	13606305562

产品详情

高光蒸汽辅助成型控制机背景

伴随着人们对电器和电子的整体要求越来越高，对于相关塑料壳外观的要求也越来越苛刻。通常情况下，为了弥补塑料制品的表面缺陷，压铸模温机，需要通过后续喷涂的方式来解决表面的缺陷问题，但这样会给产品带来不环保的问题。

高光蒸汽辅助成型的优点

消除产品表面的溶接线及表面溶接痕

增强塑料的流动性及填充效果

提高产品表面的光洁度，使之达到镜面效果

免去产品后续的表面喷涂加工处理

解决加织产品的浮织问题。

我司压铸模温机，模温机，专为镁合金、铝合金、锌合金压铸成型时的高温模具温度要求而设计，工作温度可达320度，运行温度稳定，模温机厂家，控温精度可达 ± 0.5 。合理的双回路出油设计，能够分别控制动模和定模的温度，保证合适的压铸产品成型要求。不锈钢一体成型，管损小，加热均匀。电脑触摸式控制，分离式电气控制，操作简单方便，出现故障时能及时给出故障信息，方便排除故障。并有多项安全设置。可根据客户要求配置远程Rs485通讯功能，模具回油装置，强制冷却等功能。采用欧系品牌配件，秉承日本精细工艺的制作要求，实现了进口品质的国产化。

运油式模温机是一种新型、安全、高效、节能，比传统式电加热导热油炉升温快，温控精度高。热效率高达95%以上，同等条件下，比电阻式加热方式节电30%以上，高温模温机，预热时间缩短一半。运油式模温机是一种新型、安全、高效、节能，比传统式电加热导热油炉升温快，温控精度高。热效率高达95%以上，同等条件下，比电阻式加热方式节电30%以上，预热时间缩短一半。运油式模温机电磁感应加热导热油炉系统由防爆电磁感应加热圈、变频感应加热机芯、有机热载体炉、换热器(选配)、现场操作箱、热油泵、膨胀槽等组成一个撬块，用户只仅需要接入电源、介质的进出口管道及一些电气接口即可使用。(也可在原导热油炉上进行改造)

压铸模温机-模温机-嘉和注塑机由青岛嘉和塑料机械有限公司提供。青岛嘉和塑料机械有限公司(www.ji-ahesuji.com)是一家从事“注塑机,吸料机,上料机,色母机,集中供料系统”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“嘉和”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使嘉和注塑机在注塑机中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。 特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!