

刮板输送机刮板 刮板输送机 来兰大通用看一看

产品名称	刮板输送机刮板 刮板输送机 来兰大通用看一看
公司名称	鹤壁市兰大通用机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国鹤壁市淇滨区金山工业园
联系电话	15603920360

产品详情

刮板输送机运转时注意事项：

- (1) 严禁打盹睡觉。
- (2) 注意各部温度及声音是否正常，发现问题及时处理。
- (3) 人员不准靠近转动各部位，也不准站在运输机头正对面。
- (4) 遇到大链搬卡、跑牙或漂链时，立即处理，发现挡煤板和铲煤机联接螺栓折断、短缺时要及时更换。
- (5) 输送机停车之前，必须先空转几个循环，使中部槽链道中煤粉清理干净。
- (6) 司机离开岗位时要将开关手把置于停电位置。
- (7) 拉转载机时，必须保证行走部在皮带机导轨上顺利移动，刮板输送机刮板，否则应及时调整。
- (8) 拉移转载机的锚固柱，应选择在顶底板坚固处，否则应采取其它措施，必须保证锚固牢靠。
- (9) 转载机移动到新位置后，要检查行走小车在皮带机的轨道上是否平稳可靠，其机身部分和倾斜段有无异常情况。
- (10) 转载机在运行中，严禁跨越和登攀。
- (11) 转载机机尾与工作面刮板输送机机头之间要加装护罩防止人员误入。

刮板输送机拆卸、装车及捆绑

- 1、回收后溜前，在60#架尾梁处打两棵戗柱或利用40T链环捆绑放置道木阻车器，防止回收60#架以上溜槽时设备下滑，在此处挂上金属网片，将上下段隔开，防止回收后溜后上口杂物滑下伤人。
- 2、拉运后溜设备时，钢丝绳沿线不得有人工作或停留，人员必须站在两支架间观察设备的拉运情况，如有问题，刮板输送机，立即停止拉运，处理好后方可继续进行。
- 3、拉运后溜设备时，严禁人员进入或在支架尾梁处工作。为防止后溜下滑，支架与后溜联接链不得提前擅自拆除，必须按照顺序拆一件、运一件，拆运要协调，每次拉运溜槽不得超过2节。
- 4、上下两段同时回收时，刮板输送机型号，必须各派专人观察设备的拉运情况，且必须由现场跟班队干和盯岗人员统一指挥、现场监督。
- 5、后溜设备回收完毕，回收上口棚梁和单体支柱，及时用旧枕木架设两个“#”字型木垛，接实上口顶板。里侧木垛与100#支架尾梁切顶线齐，外侧木垛与100#支架底座前端齐。回收上口棚梁和单体支柱时，应由里向外逐架逐棵进行回收，回收前先打好戗柱，严格执行“先支后回”的原则，待木垛、板梁接实后再回收支柱。

刮板输送机是长壁工作面的主要输送设备，为满足高产高效集约化矿井的生产需求，不断向大运量、长运距、大功率、长寿命与高可靠性方向发展。刮板输送机的中部槽是物料的承载部分，运行过程中承受煤、刮板和链条的剧烈摩擦，是使用量和消耗量较大的部件。中部槽的质量占刮板输送机总质量的70%以上，刮板输送机技术参数，刮板输送机的失效，也多由中部槽的过度磨损或断裂引起，所以，中部槽的使用寿命是衡量整机寿命的重要指标。恶劣工况造成刮板输送机中部槽的损坏形式除磨损外，还有槽体的变形和连接件的损坏。因此，中部槽应具有足够的强度、刚度和耐磨性。中部槽由槽帮和中板焊接而成。为减小刮板链返程的阻力，或在底板松软条件下使用时防止槽体下陷，在槽帮下加焊底板构成封底槽。中部槽的形式已标准化，目前有单链、双边链和中双链3种形式。中部槽的长度根据支架宽度而定，1.5 m和1.75 m的居多，宽度根据产量和链速共同确定，最宽已达1.4 m。为了减少联接螺栓数量，增加可靠性，减少设备安装时的劳动量，可采用铸焊结合式中部槽。该结构将一侧的槽帮、铲煤板与另一侧槽帮、封底板，各铸造成一个整体，并与中板焊接成一个整体。

刮板输送机刮板-刮板输送机-来兰大通用看一看(查看)由鹤壁市兰大通用机械有限公司提供。鹤壁市兰大通用机械有限公司(www.ldtyjx.com)是从事“输送设备给料设备除尘设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：谢经理。