

## 轴类深孔钻设备 中捷数控 湛江轴类深孔钻

产品名称	轴类深孔钻设备 中捷数控 湛江轴类深孔钻
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

### 产品详情

南阳市中捷数控科技有限公司的数控深孔钻倒立结构，排屑优良，可多工位选择，液压夹紧工件，专业数控深孔钻认准中捷数控，多机型供您选择，下面中捷数控科技来给大家讲述一下数控深孔钻。

数控深孔钻机床是用于钻削圆柱形棒料的深孔加工设备，他是一种高效、高精度、高自动化的采用外排屑法（枪钻法）钻削小孔的机床，通过一次连续钻削即可达到一般需要钻、扩、铰工序才能保证的加工质量，轴类深孔钻生产厂家，孔径精度为IT7-IT10，表面粗糙度RA3.2-0.04  $\mu\text{m}$ ，孔中心线直线度每100m长度上 0.05mm。

南阳市中捷数控科技有限公司为保持产品技术的优势，湛江轴类深孔钻，公司广纳业内专业人才的同时，也和国内专业院校形成了良好的交流与合作关系，积极推动企业的持续发展，力求给用户创造至高的经济效益。

深孔钻头分为焊接式深孔钻头和机加式深孔钻头，深孔钻头都是采用内排屑，机加式深孔钻头的刀片是可以互换的，机加式深孔钻头的刀体可以持久使用，刀片可以换下。

焊接式深孔钻头和机加式深孔钻头都是采用授油器供冷却液，内排屑的工艺方法，可在等碳素钢、合金钢实心材料上钻深孔，长径比可达1：100，焊接式深孔钻头的刀片是不可以调换的，一次性使用。

南阳市中捷数控科技有限公司产品销售及服务网络辐射全国，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

超高的外圆质量是深孔钻成功的重要保证，中捷数控科技的深孔钻，圆度控制在 $\pm 0.0005$ ，跳动控制在 $\pm 0.0025$ ，刃部外圆表面粗糙度 $Ra0.2$ ，同时确保内冷孔相对于轴线偏差 $\pm 0.1$ ，轴类深孔钻定制，对于排屑槽的磨削，锑玛采用4次磨削工艺，粗磨+半精磨+精磨+抛光，槽内无论是前刀面还是反向槽，都能达到镜面效果。

当然开槽时必须配备先进的支撑装置，确保槽型的对称性误差 $0.01$ ；磨削钻尖时，轴类深孔钻设备，可靠的支撑显得尤为重要，确保横刃及尖顶的对称性 $0.01$ ，横刃减薄及后刀面仍需抛光磨削，刃口的钝化和微处理是锦上添花的动作，缺少这个工序，深孔钻的使用寿命估计会降低30%以上。

南阳市中捷数控科技有限公司为保持产品技术的优势，公司广纳业内专业人才的同时，也和国内专业院校形成了良好的交流与合作关系，积极推动企业的持续发展，力求给用户创造至高的经济效益。

轴类深孔钻设备-中捷数控(在线咨询)-湛江轴类深孔钻由南阳市中捷数控科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南阳市中捷数控科技有限公司 ([www.zonjet.com/](http://www.zonjet.com/)) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为数控机床具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!