

# 锦州冷凝水回收设备 欧梅赛设备推荐 密闭式冷凝水回收设备图片

产品名称	锦州冷凝水回收设备 欧梅赛设备推荐 密闭式冷凝水回收设备图片
公司名称	山东欧梅赛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区张夏工业园
联系电话	13325112046 13325112046

## 产品详情

### 冷凝水回收器的工作流程

当冷凝水盘位于机组负压区段时，凝水盘的出水口处需要设置水封，水封的高度应比凝水盘处的负压(相当于水柱温度)大50%左右。为了防止冷凝水管道表面产生结露，密闭式冷凝水回收设备图片，需要进行防结露验算。(1)采用聚塑料管时，一般可以不必进行防结露的保温和隔汽处理。(2)采用镀锌钢管时，一般应进行结露验算，通常应设置保温层。设计和布置冷凝水管路时，锦州冷凝水回收设备，需要认真考虑定期冲洗的可能性，并应设计安排需要的设施。

### 密闭式冷凝水回收装置

密闭式冷凝水回收装置即用汽设备排放的冷凝水经架空或地沟管道集中回到密闭集中水罐中，然后利用高温冷凝水综合回收装置将100 以上的软化水直接输入锅炉，组成一个从供汽到回收的密闭循环系统，该系统是目前冷凝水回收的较好方式。在日本普遍采用此种冷凝水回收装置。

密闭式冷凝水回收装置又可分为以下两种方式。

#### 1 泵直接送冷凝水进锅炉回收系统

其工作原理是饱和蒸汽从锅炉送至蒸汽间接加热设备中，放热后产生的饱和状态的冷凝水经疏水器靠蒸汽压力压入架空或埋地回水管线中，经管线汇总到集中罐。根据设备用汽压力，冷凝水排量，用调压控制阀来标定集水罐压力，使其很低。饱和状态的冷凝水在集水罐内充满到高水位时，高温冷凝水综合回收装置就自动启动将水泵入锅炉。当集中罐内的水位抽到低水位时，回收装置自动停止运行。如锅炉水位超过警戒水位而不需补水时，通过锅炉水液面控制仪控制回收装置将水自动泵送回软水箱。

## 2 高低压力回收系统

其工作原理与密闭式回收系统基本相同，只是需要高压用汽设备及低压用汽设备分别安装两套回收系统。

## 3 高温冷凝水综合回收装置

密闭式蒸汽冷凝水回收方式是回收100℃以上的饱和水，一般离心泵在输送饱和状态的热水时要产生气蚀，密闭式冷凝水回收设备，使泵不能正常工作，严重的气蚀会损坏泵叶轮造成事故。我们根据离心泵性能表(见表1)可知，一般离心泵只能吸75℃以下过冷水，如水温超过80℃，就要在泵入口处增加正压头以防气蚀。要泵送100℃~120℃的饱和热水，需要在泵入口处增加6.0m~17.5m的正压水头。为解决这一问题，冷凝水回收装置把喷射泵和离心水泵结合起来，有效地解决了防气蚀问题，这种泵与其他部件组合称为高温冷凝水综合回收装置。

冷凝水回收设备，冷凝水回收装置，凝结水回收机组

冷凝水回收器为什么不需要除垢

都是装水的罐子，密闭式冷凝水回收设备报价，所以很多客户就会问道，容积式换热器你们推荐安装除垢仪那冷凝水回收器是不是也需要安装一套除垢仪。其实不用冷凝水回收器的罐子虽然也是装水的，但是装的却是由高温蒸汽冷凝成的高温热水，里面没有杂质，所以几乎是没有任何杂质的，所以冷凝水回收器不需要除垢。

锦州冷凝水回收设备-欧梅赛设备推荐-密闭式冷凝水回收设备图片由山东欧梅赛机械设备有限公司提供。山东欧梅赛机械设备有限公司（[www.sdmsjx.com](http://www.sdmsjx.com)）位于济南市长清区张夏工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前欧梅赛机械在换热、制冷空调设备中享有良好的声誉。欧梅赛机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。欧梅赛机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。