

# 热镀锌设备哪个牌子好 南通热镀锌设备 乾鑫环保科技有限公司

产品名称	热镀锌设备哪个牌子好 南通热镀锌设备 乾鑫环保科技有限公司
公司名称	南京乾鑫环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区石桥镇石桥工业园
联系电话	13913318150

## 产品详情

废酸中和系统采用真空蒸发法的工艺手段，使系统的蒸发温度处于85 左右下沸腾蒸发，降低蒸发温度，以避免因温度增高而导致腐蚀加剧的现象发生。

真空蒸发结晶法是一种溶液中溶质和溶剂分离的物理过程。它的基本原理是将含有FeCl<sub>2</sub>、HCL溶质的水溶液，南通热镀锌设备，在真空状态下加热，使溶液中可挥发性的溶质HCL和水蒸发，经冷凝回收后形成稀盐酸；随着溶液的体积减小，溶液中不可挥发的溶质FeCl<sub>2</sub>的浓度增加，形成FeCl<sub>2</sub>的饱和溶液。然后通过冷却，热镀锌设备功率，降低溶液的溶解度，在溶液过饱和状态下，使一部分FeCl<sub>2</sub>以含水结晶物四水氯化亚铁的晶体状态结晶析出，达到溶液中溶质和溶剂的分离。

### 惠林热法

该连续镀锌生产线包括碱液脱脂、盐酸酸洗、水冲洗、涂溶剂、烘干等一系列前处理工序，而且原板进入镀锌线镀锌前还需要进行罩式炉退火。这种方法生产工艺复杂，生产成本低，热镀锌设备哪个牌子好，更为主要的是此方法生产的产品常常带有溶剂缺陷，影响镀层的耐蚀性。并且锌锅中的AL常常和钢板表面的溶剂发生作用生成三而耗掉，镀层的粘附性变坏。因而此方法虽然已问世近三十年，但在世界热镀锌行业中并未得到发展。

### 热镀锌锅使用小常识

- 1、炉膛温度控制在750 以下。
- 2、锌液温度低于460 进行镀锌。镀锌锅升温启动前，应制定符合实际状况的升温曲线，每小时升温应小于10 。

- 3、镀锌锅使用中，锌液底部的锌渣不高于150mm，超过时应及时清除，表面灰尘不应堆积。
- 4、锅内应保持合理的锌液容量，锌液面不要低于加热面，防止锌液面出现高温腐蚀区。生产时要控制产量，...生产量与镀锌锅容积比应科学合理，其热量输入与输出要保持相对的平衡与稳定。
- 5、镀锌锅在加热设计和使用中受热面必须均匀，热镀锌设备哪家好，不得局部高温。
- 6、要制定符合实际的生产工艺和操作规程，配置合格的温度监控仪器，测温装置随坏随换，并作好相关记录。
- 7、镀锌锅使用12个月左右需停炉进行检修维护，出现局部腐蚀应及时修补，以延长使用时间。
- 8、镀锌锅停炉后应采取预膨胀措施或抽锌方式，防止再生产时锌锅受到锌的热膨胀而损坏。

热镀锌设备哪个牌子好-南通热镀锌设备-乾鑫环保科技有限公司由南京乾鑫环保科技有限公司提供。南京乾鑫环保科技有限公司（[www.njqxhb.com.cn](http://www.njqxhb.com.cn)）位于南京市浦口区石桥镇石桥工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前乾鑫环保在化工产品中享有良好的声誉。乾鑫环保取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。乾鑫环保全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.njbdccq.cn](http://www.njbdccq.cn)）还是从事布袋除尘器，南京布袋除尘器，南京布袋除尘器安装的厂家，欢迎来电咨询。