

直流电焊机 安徽电焊机 芜湖劲松焊接设备

产品名称	直流电焊机 安徽电焊机 芜湖劲松焊接设备
公司名称	芜湖劲松焊接机电销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号
联系电话	13655539188

产品详情

点焊机的工艺流程有哪些？

点焊机是通过正负两极之间产品的高温电弧来融化焊接材料的，让金属融合在一起。焊接材料和被焊接的材料都是在局部发生融化，不会伤害到内部的结构。

焊机的工艺过程

- 一、 开通冷却水，将焊件表面清理干净，装配准确后，送入上、下电极之间，施加压力，使其接触良好
- 二、 通电使两工件接触表面受热，局部熔化，形成熔核
- 三、 断电后保持压力，使熔核在压力下冷却凝固形成焊点
- 四、 去除压力，取出工件。焊接电流、电极压力、通电时间及电极工作表面尺寸等点焊工艺参数对焊接质量有重大影响。

数字智能电焊机的优点

数字智能电焊机采用专利技术，即以计算机为架构、以软件为核心的控制技术，内置自我分析、自我判断、自我控制与输出的拟人思维化系统设备，降低了工人的操作技能，交流电焊机，彻底颠覆了传统焊机技术，是焊机中的智能机。焊接质量高、焊接工艺优，是薄板焊接和特殊金属焊接的理想选择。飞溅小、无夹渣、无气孔；环保、节能省电、体积小、重量轻；优良的电弧跟随性，电焊机品牌，超高的动态反应速度；内置拟人思维化软件控制系统，安徽电焊机，根据材质、焊丝、气体、功能，各种条件自动匹配焊接参数；用高速CPU数字智能控制，自动调整输出。

点焊机生产厂家非常多，在竞争方面是非常激烈的，如果设备在自身没有好的优势，售后也不专心做的

话，很难在焊接设备市场上立足，点焊机也是一样，那么点焊机有哪些特点呢？下面由小编来告诉我们这方面的知识。

- 1、恒流/恒压控制方式：控制器通过参数设置可选择恒流或恒压控制方式，对焊接电流/电压的采样信号与设定值比较，自动改变触发移相角以达到维持焊接电流/电压恒压的目的。
- 2、电流/电压显示功能：恒压控制方式下可直接显示焊接变压器初级电压值，直流电焊机，在恒流控制方式时，采用互感器采样可显示焊接变压器的初级电流值，采用感应线圈采样可显示焊接变压器的初级电流值，采用感应线圈采样可显示焊接变压器的次级电流值。
- 3、自动储存焊接规范、参数：可储存20条焊接规范供客户选择。
- 4、可连续循环执行多规范焊接：成功的解决连续焊接时，同一工件上不同位置的焊点的分流问题，省去认为繁琐的切换焊接规范工作。
- 5、可设定预热电流、焊接电流和回火电流：有效的解决焊接过程中产生的喷溅和焊接结束后工件的淬火问题，四个放电脉冲可单独或任意组合使用。

直流电焊机-安徽电焊机-芜湖劲松焊接设备由芜湖劲松焊接机电销售有限公司提供。芜湖劲松焊接机电销售有限公司（www.jinsonghanjie.com）位于芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前劲松焊接在电焊设备与器材中享有良好的声誉。劲松焊接取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。劲松焊接全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。