

k9级给水管承插铸铁管厂家直营

产品名称	k9级给水管承插铸铁管厂家直营
公司名称	聊城市鸿福管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区工业园区
联系电话	0635-2126889 13176155894

产品详情

球墨铸铁管施工方案，鸿福管业施工案例，特配施工技术员，为客户提供技术支持和安装指导！

续：润滑密封圈内表面和插口处，润滑剂要选用无毒无味的碱性润滑剂（可用肥皂水代替）。

将插口插入承口中直到与密封圈同轴接触，必须正确的校直，使要连接的离心球墨铸铁管或管件中轴线相重合。连接管子时如发现插入阻力过大，应立即停止，拔出管子，检查橡胶密封圈位置和承插口，查明原因再行安装。插入的深度在两条标线中间即可。

将金属直标尺插入承口内和管壁之间的环形空间，直至碰到橡胶密封圈，沿管一周检测深度是否均匀。深度检测一致时，说明安装到位完好。若不一致，则可能胶圈脱位，需要重量安装。

当球墨铸铁管接口安装完毕，可根据离心球墨铸铁管径调整偏移角度。

给水工程中，我们通常会遇到需要将球墨铸铁管埋地铺设的情况，如何正确的埋放球墨铸铁管是决定管网稳定的关键，以前都是用钢丝骨架管作为生活，跟消防用水管（室外部分管径小于DN200），随着项目的推进和有些实际工程的预算，钢丝骨架管在成本上显得有些高昂，如果埋地部分全部使用球墨铸铁管，我们将不得不考虑球墨铸铁管用做消防管的特殊安装标准，和刷沥青防腐等防腐措施，在连接方式中用承插连接是否能够满足项目的需要等多方面因素，通过以下5步，来安装埋地球墨铸铁管

1. 清理。在安装前应进行清理工作，要清理的部位包括：插口端，承口内部，插口的切角处到白线处应光滑、无尖锐点，以免安装时划伤胶圈。
2. 润滑。可使用食用油作润滑剂，均匀刷在插口端和橡胶圈上。

3. 安装接头。将插口插入承口，使要连接的管子或管件的中轴线相重合，DN1400球墨管盘承管件工程推荐用品，使用一个导链在管顶部缓缓拉紧，直到管承口进入到两条白线中间。

4. 管子的偏转。管子的接口允许偏转 3° ，若管线的偏转角度较大，可采用多只管子偏转，应避免单只管子接口偏转角度太大，一般 10° 以内的角度可使用3~4根管子偏转，不必使用弯管。

5. 切管。有些管子因野蛮装卸，造成插口端碰裂或变形，故需要将此部分切掉，同时由于要安装弯管、阀门等，需要不同长度的管子，也需切管。切管工具可使用砂轮切割机。切割时应沿管子一周作好切割线标记，这样便于切得平直。新切割的管子插口端必须削边倒角和磨光，使其与原来的插口端外观尺寸相同。

球墨铸铁管沟开挖质量应符合下列规定：

一、地基处理要符合设计要求；

二、沟壁平整，边坡坡度应符合施工设计的规定；

三、沟槽底高度的偏差，开挖土方时应为20mm，开挖石方时应为30—150mm，用机械挖沟时，槽底应预留50-100mm左右的厚土层暂不开挖，改为人工清理沟底至标高；

四、沟槽开挖深度较大时，应合理确定分层开挖的深度，人工开挖超过3米时应分层开挖，每层深度不宜超过1米；

五、管沟的直立壁和有边坡，鸿福管业球墨管供应商在开挖过程中和敞露期间应防止塌陷，应根据施工现场的具体情况进行支撑的选择，确保施工安全；

六、每一个作业组开挖沟槽修平至标高，最长不应超过多2公里，以免塌陷变形。

本文将球墨铸铁管施工要求作一说明，仅供同行参考，不足之处，欢迎指正。

k9级给水管承插铸铁管厂家直营由聊城市鸿福管业有限公司提供。聊城市鸿福管业有限公司（www.cnguancai.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鸿福管业——您可信赖的朋友，公司地址：山东省聊城市经济开发区工业园区，联系人：武经理。同时本公司（www.sdqmgj.cn）还是从事球墨铸铁横截沟盖板，排水沟算子，铸铁护树板树围子厂家的厂家，欢迎来电咨询。