k9级给水管承插铸铁管厂家直营

产品名称	k9级给水管承插铸铁管厂家直营
公司名称	聊城市鸿福管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区工业园区
联系电话	0635-2126889 13176155894

产品详情

球墨铸铁管施工方案,鸿福管业施工案例,特配施工技术员,为客户提供技术支持和安装指导!

续:润滑密封圈内表面和插口处,润滑剂要选用无毒无味的碱性润滑剂(可用肥皂水代替)。

将插口插入承口中直到与密封圈同轴接触,必须正确的校直,使要连接的离心球墨铸铁管或管件中轴线相重合。连接管子时如发现插入阻力过大,应立即停止,拔出管子,检查橡胶密封圈位置和承插口,查明原因再行安装。插入的深度在两条标线中间即可。

将金属直标尺插入承口内和管壁之间的环形空间,直至碰到橡胶密封圈,沿管一周检测深度是否均匀。 深度检测一致时,说明安装到位完好。若不一致,则可能胶圈脱位,需要重量安装。

当球墨铸铁管接口安装完毕,可根据离心球墨铸铁管径调整偏移角度。

给水工程中,我们通常会遇到需要将球墨铸铁管埋地铺设的情况,如何正确的埋放球墨铸铁管是决定管网稳定的关键,以前都是用钢丝骨架管作为生活,跟消防用水管(室外部分管径小于DN200),随着项目的推进和有些实际工程的预算,钢丝骨架管在成本上显得有些高昂,如果埋地部分全部使用球墨铸铁管,我们将不得不考虑球墨铸铁管用做消防管的特殊安装标准,和刷沥青防腐等防腐措施,在连接方式中用承插连接是否能够满足项目的需要等多方面因素,通过以下5步,来安装地埋球墨铸铁管

- 1.清理。在安装前应进行清理工作,要清理的部位包括:插口端,承口内部,插口的切角处到白线处应光滑、无尖锐点,以免安装时划伤胶圈。
- 2.润滑。可使用食用油作润滑剂,均匀刷在插口端和橡胶圈上。

- 3. 安装接头。将插口插入承口,使要连接的管子或管件的中轴线相重合,DN1400球墨管盘承管件工程推荐用品,使用一个导链在管项部缓缓拉紧,直到管承口进入到两条白线中间。
- 4. 管子的偏转。管子的接口允许偏转3°,若管线的偏转角度较大,可采用多只管子偏转,应避免单只管子接口偏转角度太大,一般10°以内的角度可使用3~4根管子偏转,不必使用弯管。
- 5. 切管。有些管子因野蛮装卸,造成插口端碰裂或变形,故需要将此部分切掉,同时由于要安装弯管、阀门等,需要不同长度的管子,也需切管。切管工具可使用砂轮切割机。切割时应沿管子一周作好切割线标记,这样便于切得平直。新切割的管子插口端必须削边倒角和磨光,使其与原来的插口端外观尺寸相同。

球墨铸铁管沟开挖质量应符合下列规定:

- 一、地基处理要符合设计要求;
- 二、沟壁平整,边坡坡度应符合施工设计的规定;
- 三、沟槽底高度的偏差,开挖土方时应为20mm,开挖石方时应为30—150mm,用机械挖沟时,槽底应预留50-100mm左右的厚土层暂不开挖,改为人工清理沟底至标高;
- 四、沟槽开挖深度较大时,应合理确定分层开挖的深度,人工开挖超过3米时应分层开挖,每层深度不宜超过1米;
- 五、管沟的直立壁和有边坡,鸿福管业球墨管供应商 在开挖过程中和敞露期间应防止塌陷,应根据施工现场的具体情况进行支撑的选择,确保施工安全;

六、每一个作业组开挖沟槽修平至标高,蕞长不应超过多2公里,以免塌陷变形。

本文将球墨铸铁管施工要求作一说明,仅供同行参考,不足之处,欢迎指正。

k9级给水管承插铸铁管厂家直营由聊城市鸿福管业有限公司提供。聊城市鸿福管业有限公司(www.cngua ncai.com)坚持"以人为本"的企业理念,拥有一支技术过硬的员工队伍,力求提供好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。鸿福管业——您可信赖的朋友,公司地址:山东省聊城市经济开发区工业园区,联系人:武经理。同时本公司(www.sdqmgj.cn)还是从事球墨铸铁横截沟盖板,排水沟箅子,铸铁护树板树围子厂家的厂家,欢迎来电咨询。