

# 硅胶OCA 工控屏贴合硅胶OCA 苏州翡穆纬尔新材料

产品名称	硅胶OCA 工控屏贴合硅胶OCA 苏州翡穆纬尔新材料
公司名称	苏州工业园区翡穆纬尔新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区胜浦吴浦路33号
联系电话	17625802353

## 产品详情

### OCA光学胶在模切冲型时常见的问题（一）

OCA光学胶在模切冲型时常见的问题：

漏光、折痕、压痕、溢胶、白点、异物、凹陷、气泡、胶皱、划伤。

#### 1、漏光（产品出货到客户贴合时产生的问题）

解决办法：

客户本身设计尺寸为下限加上生产尺寸偏下限，导致模具尺寸设计偏小，应提前和客户沟通，了解客户产品实际尺寸。

公司内部和客户测量尺寸有偏差，可拿10个产品到客户那边去测量尺寸，再拿回公司测量尺寸，对比两边尺寸相差多少，做成统一的尺寸标准。

控制加工环境，储存环境和运输环境温度，可控制缩胶等问题。

#### 2、折痕、压痕、胶皱、划伤等问题

解决办法：

卷芯过小导致靠近卷芯部件出现皱褶等不良，改用6英寸大卷芯。

若原材放在卡板上，原材料的自重使材料产生压痕，硅胶OCA光学胶全贴合，使用治具，使材料悬空放置。

刀模不够锋利或是泡棉不合适导致压痕，刀采用优质镜面刀（日本进口）木刀模。木板要求厚度为21 -

22mm，硅胶OCA光学胶供应，比一般的厚2mm。泡棉采用低密度高弹力的垫刀泡棉。一般采用密度45°、弹力70%。

原材料分切时对材料表面产生划伤压痕等问题，原材料在分切时，需加轻离型膜进行有效保护，避免造成表面伤痕。另外，在分切时，注意材料张力，尽量减少胶打皱现象。

模切时产生的问题，减少复合的压力，模切走料避免和金属或其他固定不转动物品直接接触，增加保护装置。

## 车载触摸屏全贴合工艺讲解

车载触摸屏全贴合工艺是通过固态光学胶（OCA）或液态胶水（LOCA）将盖板同玻璃Sensor无缝隙贴合在一起。

LOCA贴合工艺：使用点胶（胶水图形）方式将盖板与Sensor进行贴合，再通过UV光固化胶水，将CG和Sensor粘接在一起，出现气泡时要通过脱泡机进行除泡。

OCA贴合工艺：片材OCA光学胶贴覆在Sensor面，再与盖板进行贴合，通过加温加压方式使CG和Sensor贴合更牢固、紧密，工控屏贴合硅胶OCA，并且可以去除贴合时可能产生的气泡。

### LOCA 工艺之缺点：

1. LOCA 固化时边框处和 FPC 处难以固化彻底，需再次固化。
2. LOCA 溢胶难以控制，溢胶到边缘的胶又难以清理。特别是对于大尺寸的贴合（如 15.6 寸 50 寸 72寸）溢胶很难控制，硅胶OCA，生产成本高，生产效率低。
3. LOCA 过程相对复杂，需经过点胶图形，预固化，固化的过程。产品需要运输到不同的工位三次或四次。生产的人工成本也较高。
4. LOCA 比较容易产生气泡。在点胶、流平、盖sensor 或 cover glass 的过程中易产生气泡。
5. LOCA 较易产生流平的过程中，可能会造成流平的单位面积胶的厚度不一样。
6. LOCA 在固化的过程中，在运输带上运动有可能导致移位，sensor 或 cover glass 面积越大越易产生。

硅胶OCA-工控屏贴合硅胶OCA-苏州翡穆维尔新材料由苏州工业园区翡穆维尔新材料有限公司提供。苏州工业园区翡穆维尔新材料有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）在电工胶带这一领域倾注了无限的热忱和热情，苏州翡穆维尔新材料一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：何立勤。