

12吨随车起重运输车生产厂家 随车起重运输车 四通吊车

产品名称	12吨随车起重运输车生产厂家 随车起重运输车 四通吊车
公司名称	济宁四通工程机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区长沟镇北南田村四通工业园
联系电话	18863725555

产品详情

随车起重运输车运转100h后的保养

随车起重运输车运转100h后的保养

- (1)更换小型起重机油底壳内的机油。
- (2)清洗和更换液压随车起重运输车机油滤清器滤芯。
- (3)清洗和更换随车起重运输车柴油滤清器滤芯(或者累计工作200h后进行)。
- (4)检查气缸盖螺栓紧固情况。
- (5)检查气门间隙是否符合规定，必要时则应进行调整。
- (6)清洗进、排气管及稍声器内的积炭等。
- (7)检查苦电池电压。电解液的相对密度应是1.28—1.29(大气温度15)
低于1.27。并检查电解液波面是否高出极板10—15mm，不足时应补充蒸馏水。
- (8)对脂润滑部位补充润滑脂。
- (9)对因保养工作而拆卸的零、部件在重新装配时，必须保证安装位置正确可靠。

随车起重运输车变速箱的维护保养

随车起重运输车 变速箱的基本维护保养:

一、勤查验、勤拆换随车起重运输车变速箱油及滤网。一般而言，每行车3~6万多公里还要拆换一次变速箱油。要了解80%的变速箱常见故障全是因为清洗换油不立即造成的。滤网的拆换则是依据成品油油品来决策，正常情况下勤洗有益没害。

二、常常清洗随车起重运输车维护保养，当出现无力、冒排气管冒黑烟、耗油时表明变速箱内积炭和胶原纤维较，多这时候就应当马上清洗。三、留意油位高度(热车的状况下查验)，查询有没有渗油，变速箱油既不可以过多也不可以亏本，亏本有将会导致烧箱，过少则会造成变速箱超温。

四、培养优良的安全驾驶习惯性，按恰当的实际操作安全驾驶车子。这点儿很少说大伙儿都懂。

随车起重运输车的液压支腿双向液压锁的原理

(1)当随车起重运输车支腿控制阀处于中立位置时，引导活塞处于中间位置，12吨随车起重运输车厂家直销，两支单向阀都关闭，油缸活塞上下腔的液压油都予锁止。

(2)当控制阀移到垂直支腿伸出位置时，随车吊液压油由B油孔进入液锁，推开左侧单向阀，12吨随车起重运输车参数，经B1油孔进入油缸活塞侧油腔；与此同时，从B油孔进入的压力油推动引导活塞右移，12吨随车起重运输车生产厂家，打开右侧单向阀、使油缸活塞杆侧油腔的压力油，经A1油孔和右侧单向阀，从A油孔进入控制阀后返回油箱，随车起重运输车，支腿油缸的活塞杆便伸出，使随车起重运输车架起。

(3)当收回支腿时液压油由A油孔进入液压锁，轻易的打开右侧单向阀而进入油缸活塞杆侧油腔。随车起重运输车油缸活塞侧油腔的压力油因液压锁左侧单向阀关闭，而活塞不能移动，使A油孔进入液压锁的压力升高，推动引导活塞进一步左移而打开左侧单向阀。油缸活塞侧油腔的压力油经B油孔、左侧单向阀、B油孔、支腿控制阀和油管返回储油箱垂直支腿液压缸的活塞杆上升，使垂直支腿收回。随车起重运输车的液压锁仅用于控制垂直支腿液压缸，而水平液压缸则用锁定销锁固。当水平缸处于全伸、半伸和完全缩回位置时，分别用锁定销插进支腿箱和支腿伸缩梁对正的销孔，防止支腿伸缩梁横向移动。

12吨随车起重运输车生产厂家-随车起重运输车-四通吊车由济宁四通工程机械有限公司提供。济宁四通工程机械有限公司(www.sdtskd.com/)是从事“随车吊”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：田经理。