

处理空气用果壳活性炭生产厂家 金辉滤材 成都果壳活性炭

产品名称	处理空气用果壳活性炭生产厂家 金辉滤材 成都果壳活性炭
公司名称	巩义市金辉滤材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市中原西路2号
联系电话	15937162594

产品详情

果壳活性炭能处理废水中的五种微量污染物果壳活性炭

根据酚类能否与水蒸气一起蒸出，分为挥发酚与不挥发酚。挥发酚多指沸点在23 以下的酚类，通常属一元酚。酚类主要来自炼油、煤气洗涤、炼焦、造纸、合成氨、木材防腐和化工等废水。

果壳活性炭吸附法是国内外应用较为广泛的一种废水处理方法，具有处理设备及工艺简单、适应的浓度范围广、不会造成二次污染等显著优点。在吸附法处理废水实践中，吸附剂与吸附质的准确定量计算问题长期以来未得到有效解决。基于一系列固/液相离子吸附体系的研究建立的四组分吸附模型，给出了吸附量与吸附剂浓度及吸附质浓度之间的定量关系，成都果壳活性炭，但是，至今只在离子吸附体系中得到验证。

果壳活性炭对废水中的吸附特性，考察了接触时间、温度、pH值对吸附效果的影响，绘制了吸附等温线和动力学曲线。试验结果表明:果壳活性炭对的吸附约6 h即已趋于平衡，去除率达到96.63%。该吸附过程受温度影响不显著;溶液pH值对吸附量影响较大，酸性至中性条件下的吸附效果更佳。在给定吸附剂浓度条件下，Langmuir和Freundlich吸附等温式均能较好拟合平衡吸附数据，动力学试验数据则与Lagergren准二级动力学方程的拟合度。

果壳活性炭吸附法在废水处理中的七个妙用？果壳活性炭由于其发达的孔径结构，吸附效果好，因此特性其在水处理方面被广泛使用。在此小编就和大家重点分享一下果壳活性炭利用吸附法在废水处理中的七个妙用途径，供您参考！

1、在废水处理中，处理空气用果壳活性炭厂家基地，吸附法不但可以高效地去除废水中的重金属离子（如、铬）、氨氮等污染物。

- 2、还经常用来处理废水中用生化法难于降解的有机物或用一般氧化法难于氧化的溶解性有机物，包括木质素、氯或硝基取代的芳烃化合物、杂环化合物、洗涤剂、合成染料COD等。
- 3、当用果壳活性炭对这类废水进行处理时，它不但能够吸附这些难分解的有机物，降低COD，还能使废水脱色、脱臭，把废水处理到可重复利用的程度。
- 4、在处理流程中，吸附法可作为离子交换膜分离等方法的预处理，以去除有机物、胶体物及余氯等。
- 5、吸附法利于果壳活性炭的特性还可与其他物理化学法联合，组成所谓物化流程
- 6、吸附法也可与生化法联合，如向曝气池投状果壳活性炭，利用粒状吸附剂作为微生物的生长载体或作为生物流化床的介质
- 7、吸附法在生物处理之后进行吸附深度处理等，以保证回用水的质量。

果壳活性炭在水质净化中处理效果的差异主要受到两个因素的影响：

一般来说果壳活性炭具有内部的孔隙结构发达，并且比表面积很大，才能发挥的吸附能力，而此时肯定是要看原材料和活化工艺的。看外表的时候，可以看出来这个果壳活性炭到底是使用什么果壳制造而成的，之后可以看看活化工艺是否过关，如果不过关，可能果壳活性炭的表面就会十分斑驳，不是很纯净的黑，或者表面有很多凹凸不平的地方，直接影响了果壳活性炭的质量。

注意到孔隙结构和果壳活性炭的特性及吸附环境的影响

在水处理过程中针对不同的孔隙结构和果壳活性炭的特性，果壳活性炭面对不同物质的时候吸附能力也是完全不同的。经过专业的现场实验可以知道，如果污染物质的直接和果壳活性炭的孔隙结构大小比例刚刚好，那么吸附效果才是为出色的，这一点也是大家需要查看的。不同的果壳活性炭孔隙结构略有不同，这一点需要大家在使用之前，先对果壳活性炭进行相应的检查，然后就应该针对果壳活性炭的实际情况，进行预处理工作，让水中的各种污染物质可以在程度上被果壳活性炭所吸附，改变当前的吸附环境。

金辉果壳活性炭影响废水生物处理的因素有哪些果壳活性炭

影响废水生物处理的因素有哪些？

- 1、负荷 生物处理反应器的负荷要控制在合理的范围内。
- 2、温度 好氧微生物在15-30 之间活动旺盛；厌氧微生物的较佳温度是35 左右和55 左右。
- 3、pH 值
好氧微生物生长活动的较佳pH值在6.5-8.5之间，而厌氧微生物的活动要求的较佳pH值在6.8-7.2之间。
- 4、溶解氧 空气曝气池出口混合液中溶解氧浓度应保持在2mg/l左右，A/O工艺的A段溶解氧浓度要保持

在0.5mg/l以下，而厌氧微生物必须在含氧量极低、甚至无氧的环境下才能生存。

含酚废水对人体及水生生物的危害也是非常严重的，由于废水中含酚高，耗氧量多，水体氧的平衡受到严重破坏，水中含酚量达到2mg/l时，鱼类就会出现症状，浓度高的含酚废水能引起鱼类大量死亡，酚的毒性还会大大抑制水体其他生物的自然生长速率，处理空气用果壳活性炭批发价格，甚至使生物停止生长。含酚废水对农业也有一定影响，用未经处理的含酚废水直接灌溉农田，会使农作物枯死或减产。

啤酒废水的水质特点是什么？

啤酒厂生产啤酒过程中用水量很大，尤其是酿造、灌装过程需要大量新鲜水，相应也产生大量废水。除了废水产生量大的特点，由于生产啤酒的主要原料是大麦和大米，但并不是利用这些原料的全部，而是仅仅利用其中的淀粉，大部分蛋白质仍然留在废水中，因此啤酒废水中不仅有许多营养元素，并且没毒。

啤酒厂废水是所有废水中相对干净的水，水没毒无害，处理方法简单。金辉啤酒厂废水用果壳活性炭，选用高品质杏壳、桃壳、核桃壳、枣壳等果壳为原料，活性炭采用炭化、活化、过热蒸气催化等工艺精制而成，外观为黑色不定型颗粒，经系列生产工艺加工而成的一种活性炭。具有耐磨强度高、空隙发达、吸附性能高、强度高、易重复利用、经济耐用等优点，现已广泛应用于生活、工业、液相吸附、水处理活性炭、空气净化活性炭。尤其适用于电厂、石化、炼油厂、印染纺织业、食品饮料、药用活性炭、电子高纯水、生活饮用水、工业中水回用等行业。

根据含油废水来源和油类在水中的存在形式不同，可分为浮油、分散油、乳化油和溶解油四类。

1、浮油 浮油以连续相漂浮于水面，形成油膜或油层，油滴粒径较大，一般大于100 μm 。

2、分散油

分散油以微小油滴悬浮于水中，不稳定，经静置一段时间后往往变成浮油，其油滴粒径为10-100 μm 。

3、乳化油 水中往往含有表面活性剂而使油成为稳定的乳化液，乳化油油滴粒径极微小，一般小于10 μm ，大部分为0.1-2 μm 。

4、溶解油

溶解油是一种以化学方式溶解的微粒分散油，油粒直径比乳化油还要细，有时可小至几纳米。

含油废水活性炭吸附法用到的活性炭有：果壳活性炭系列有：杏壳活性炭，桃壳活性炭。

果壳活性炭在反渗透过滤器中所起的作用是：果壳活性炭不但可吸附电解质离子，还可进行离子交换吸附。水经过果壳活性炭吸附还可使耗氧量（COD）由15mg/L(O₂)降至2~7mg/L(O₂)。此外，由于果壳活性炭的吸附作用使得反渗透过滤器中的水表面被吸附的浓度增加，因而果壳活性炭还起到催化作用、去除水中的色素、异味、大量生化有机物、降低水的余氯值及污染物和除去水中的三卤化物（THM）以及其它的污染物。

在生产中用水较多的大型化工企业对中水过滤设备很慎重，中水过滤之后要回用到生产线或企业园林绿化中，中水的水质量控制也是重中之重，但是很多中水果壳活性炭过滤设备经常会出现各种问题，今天在这篇文章里就由金辉活性炭厂为大家阐述：解决果壳活性炭在中水过滤设备使用中的各种问题。

1、中水过滤设备滤料分层不清

双层过滤池和多层过滤罐都要求滤料能够很好地分层，否则会降低滤床的制水量和出水水质。严重时，使出水水质达不到企业要求的指标。

发生混乱滤料现象的原因很多，主要有以下几种情况：

- 1) 操作和设备问题。当水流不均匀发生偏流（可能由于局部通流面积的损坏或污堵）和反洗操作不当时，果壳活性炭分层不佳，应该检查设备或重新操作。
- 2) 上层滤料受污染，使其密度增大。果壳活性炭层被铁污染、结钙垢等，活性炭（双层床）和多介质滤料（混床）被有机物污染等都会是滤料密度增大，影响分层效果。
- 3) 下层果壳活性炭破碎，碎块滤料不易和上层活性炭分层，此时应通过盐水使他们分离，并除去碎块。
- 4) 必须在装入新果壳活性炭前经过小型试验和测定颗粒沉降速度，验证选用滤料的粒度和密度是否适于水力分层，并在装果壳活性炭时除去细颗粒果壳活性炭。

2、浊度对果壳活性炭的污染

进水浊度超出要求或直流凝聚发生沉淀现象，有较多的悬浮物进入级多介质过滤器时，会发生污染果壳活性炭现象。这些悬浮物往往含有凝聚剂，处理空气用果壳活性炭生产厂家，一般是高价金属离子的盐。这些悬浮物较难在再生和反洗时除去，往往要用大流量水反洗（但应防止果壳活性炭流失）、空气擦洗和热浓盐酸溶液溶解等方法清除。

3、结硫酸钙沉淀

当用硫酸再生果壳活性炭时，如果硫酸浓度过高和流速过慢，会发生硫酸钙沉积在果壳活性炭颗粒表面上，导致出水有硬度。此时可用盐酸再生一次，将沉积的硫酸溶解，或及时用大量的水冲洗。

4、反洗流失

反洗流量过大或反洗操作失常，会发生滤料流失，在地沟及废水池中常发现有大量果壳活性炭。

5、通流部位损坏

果壳活性炭从设备中漏出，进入后级设备或供水系统，造成后级设备运行困难，出水水质恶化。

