

焊接碳钢法兰 浙江碳钢法兰 宾宏重工实力厂家

产品名称	焊接碳钢法兰 浙江碳钢法兰 宾宏重工实力厂家
公司名称	宾宏重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省盐山县蒲城工业园区
联系电话	15081479595

产品详情

带颈对焊和带颈平焊碳钢法兰的区别（3）

平焊碳钢法兰一般的只能与管道连接，而不能直接与对焊管件连接；对焊碳钢法兰一般可以与所有对焊管件（包括弯头、三通、异径管等等）直接连接，当然也包括管道。

带颈对焊碳钢法兰的刚度比带颈平焊碳钢法兰的刚度大，焊接碳钢法兰，对焊比平焊强度高，不容易泄漏。

带颈平焊法兰与带颈对焊法兰不能随便替换，就制造角度而言带颈平焊法兰（so法兰）内经大，浙江碳钢法兰，意味着重量小，带颈碳钢法兰，成本就低，另外公称直径大于250mm的带颈对焊法兰（WN是WELDING NECK的缩写）要检测，SO的法兰不需要检测，所以成本相对低一些了。

带颈平焊是引进的石油装置上用的比较多，类似美标的S0，美标碳钢法兰，带颈对焊法兰用于高度危害介质

最全面的碳钢法兰标准体系（6）

2、公称通径：10mm~4000mm

3、碳钢法兰的结构形式：

整体碳钢法兰

单元法兰 螺纹法兰；焊接法兰、对焊法兰；so法兰、带颈承插焊法兰、板式平焊法兰；松套法兰、对焊环松套带颈法兰、对焊环松套板式法兰、平焊环松套板式法兰、板式翻过松套法兰

；法兰盖（盲孔碳钢法兰）。

4、碳钢法兰密封面：平面、凹面、凹凸面、榫槽面、环连接面

3.碳钢法兰紧固件

碳钢法兰紧固件是指连接碳钢法兰所用的螺栓、螺母和垫圈。低压管道通常使用六角头螺栓，对于中、高压管道则应使用双头螺栓（螺柱）。与螺栓配套的螺母分为A型和B型，A型螺母在一面的六角上倒圆角，另一面是平面，而B型螺母的两面都要倒圆角。螺母的硬度应小于螺栓或螺柱的硬度，避免螺母破坏螺栓上的螺纹，并可减轻天长日久后的粘结牢度，便于拆卸、检修。螺栓或螺柱的长度，应在法兰加垫紧固后露出螺母5mm以内，并不大于两倍螺距为宜。法兰连接螺栓一般情况下可不加垫圈。当螺杆上的螺纹稍短时，可加一个垫圈作为长度补偿，为以后的二次紧固留出余地，但严禁用叠加垫圈的办法来补偿螺纹长度的不足。

碳钢法兰上螺栓孔的数量、直径及连接螺栓的规格，在有关碳钢法兰标准中都有具体规定，法兰螺栓孔一般比螺栓或螺柱直径大2~3mm。

焊接碳钢法兰-浙江碳钢法兰-宾宏重工实力厂家由宾宏重工有限公司提供。焊接碳钢法兰-浙江碳钢法兰-宾宏重工实力厂家是宾宏重工有限公司（www.bhzggd.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：小程。同时本公司（www.bhzggd.com）还是从事高压合金三通，大口径合金三通，合金三通接头的厂家，欢迎来电咨询。