

喷淋塔厂家定做PP活性炭塔

产品名称	喷淋塔厂家定做PP活性炭塔
公司名称	邹平铭泰环保设备有限公司
价格	399.00/个
规格参数	品牌:铭泰环保 型号:根据客户要求定做 产地:山东邹平
公司地址	中国山东滨州邹平县高新街道办事处徐毛村北
联系电话	19954369577

产品详情

我公司主要经营PP罐/PP搅拌罐/喷淋塔/降膜吸收器/真空机组/PP槽/PVC槽/防腐风机/离子交换柱/PVC通风管道/PP管及管件/PVC硬板/PVC软板/PP板/PVC发泡板并承接各种焊接工程。

PP喷淋塔结构形式本设备分单塔体和双塔体。采用圆形塔体，用法兰分段联接而成。具体由贮液箱、塔体、进风段、喷淋层、填料层、旋流除雾层、观检窗、出风口等组成。该酸雾净化塔是圆形塔体，用聚丙烯、聚氯乙烯等材料由法兰连接分段制作而成。具体结构由进风段、压力室、鼓泡贮液箱、两级喷淋段、旋流板、出风锥帽、风管、风道、液体流量计、液位计、压力检测口、酸碱度仪等组成。

喷淋塔特点，除尘脱硫效率高，采用碱性洗涤水时，脱硫效率可达85%。2、设备占地少，安装方便。3、耗水、耗电指标较低。耐腐蚀、不磨损，使用寿命长。5、设备运行可靠，维护简单、方便。199-5436-9577

喷淋塔结构，常规喷淋塔结构概括为：一层除雾、两层喷淋、三层填料、四个视窗、五个活接球阀。

除雾层：一般用格栅板隔开，上面置放填料，填料层高度可达500mm。为了提高除雾效能，我司生产的喷淋塔可加装板式除雾器。喷淋层：喷淋层是由喷淋管和喷嘴组成，根据喷淋塔直径大小，设置喷淋管和喷嘴的密度不同。使用高效喷嘴，喷雾均匀且流量大不易堵塞。

填料层：填料层是在除雾层和喷淋层之上，置放填料。主要填料有多面空心球、拉西环。喷淋塔内填料层作为气液两相间接触构件的传质设备。填料塔底部装有填料支承板，填料以乱堆方式放置在支承板上。填料的上方安装填料压板，以防被上升气流吹动。喷淋塔喷淋液从塔顶经液体分布器喷淋到填料上，并沿填料表面流下。

视窗：又称检测口，通常成型的视窗有 500mm和 400mm两种规格。视窗主要作用是观测喷淋塔运行情况以及更换填料、检修喷嘴。活接球阀：主要是控制循环水的开关。

除此之外，循环水箱也是喷淋塔重要组成部分，水箱可以灵活设置，与喷淋塔塔体连接或者不连接。

喷淋塔除雾器结垢以及解决办法？有的电厂脱硫运行时甚至不冲洗除雾器，后导致除雾器垮塌；

除雾器叶片间距的大小，对除雾器除雾效率有很大影响。随着叶片间距的增大除雾效率降低。板间距离的增大，使得颗粒在通道中的流通面积变大，同时气流的速度方向变化趋于平缓，而使得颗粒对气流的跟随性更好，易于随着气流流出叶片通道而不被捕集，因此除雾效率降低。除雾器叶片间距的选取对保证除雾效率，维持除雾系统稳定运行至关重要。叶片间距大，除雾效率低，烟气带水严重，易造成风机故障，导致整个系统非正常停运。叶片间距选取过小，除加大能耗外，冲洗的效果也有所下降，叶片上易结垢、堵塞，终也会造成系统停运。叶片间距根据系统烟气特征(流速、SO₂含量、带水负荷、粉尘浓度等)、吸收剂利用率、叶片结构等综合因素进行选取。叶片间距一般设计在20~95mm。目前脱硫系统中常用的除雾器叶片间距大多在30~50mm。现在国内脱硫项目的除雾器供货商是鱼龙混杂，即使打着德国除雾器品牌的RPT，实际供的货也难说是原产原设计的。供货商也很重要。

本人认为，沿脱硫塔高度上上端的喷淋层与除雾器的距离要合适，距离过短，含石膏的大颗粒液滴还没来得及落下，直接冲击到除雾器的下端面，时间长了，自然积垢就会厉害。)这个距离也跟脱硫塔内的烟气流速有关，采用逆向喷淋的脱硫塔，在选择喷嘴时一定要充分考虑烟气流速，即粒径的大小。如果真是这个原因，那就是结构上的问题了，改到基本不可能。另外从运行角度讲，根据实际运行情况，尝试少开离除雾器近的一层喷淋，观察效果怎么样。

除雾器在厂家说明书中，带有明确的每小时平均冲洗水量要求，我们现场往往由于水平衡调整不到位，减少了除雾器的实际冲洗水量。对除雾器运行影响较大的除了冲洗时间、冲洗流量外，还有冲洗水压力，水压过高会加剧烟气带水的问题，水压过低会导致除雾器冲洗效果不良。另外浆液中含有磷酸根的量、工艺水是否加入化学杀菌剂、吸收塔液位是否过高、液气比过大也由明显影响。