

# 电商物流快递打印贴标机性能（上海）朗飒智能科技

产品名称	电商物流快递打印贴标机性能 （上海）朗飒智能科技
公司名称	朗飒智能科技（上海）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市宝山区机器人产业园涓星路1955号
联系电话	13636394809

## 产品详情

### 自动贴标机贴标不稳的六个原因介绍

当我们在使用机器的时候，如果它的使用效果，电商物流快递打印贴标机性能，没有达到我们的要求，或者是标准的话，我们就要找一下原因，是在什么地方，贴标机也是一样，那么造成自动贴标机贴标不稳的六大原因是什么？

- 1、压带装置可能未压紧，导致标带松动，电眼检测不准。压紧标签解决。
- 2、可能牵引机构打滑或者是未压紧，造成不能顺利带走底纸。压紧牵引机构解决，过紧的情况会拉歪标签，以能正常拉动底纸为佳。（通常如果拉出来的底纸时皱的时候，那就应该时压得过紧了）
- 3、被贴物体形状不一或者定位不一至。控制产品质量。
- 4、被贴物体安放应与标签的出标的方向平行(注意产品在贴标过程中是否走位，可将左边的支撑杆适当的比右边提高一点)
- 5、被贴物体在贴标工位上应保证转动顺畅(注意不能碰到剥标板)，物体过轻时，应把覆标杆放下，压住被贴物体
- 6、在双标状态下，自动贴标签机出单张标签

(1)出单张标签后，工件一直转动，电商物流快递打印贴标机，是因为没有设置第二张标签的延时，机器处于等待第二张标签贴标信号的状态。

(2)出单张标签后，工件停止。是因为测标电眼有信号干扰(重新设置电眼)或者是延时控制异常(点击两下点动2后，再点击两下点动1就可以了)。

电子机械设备采用铝型材制造的贴标机优势：

- 1、工业铝型材表面经过氧化后，外观非常漂亮，且耐脏，耐腐蚀；
- 2、型材沾上油污时，容易清洗保养，组装成产品时，型材规格多，适用不同贴标设备配套；
- 3、不需要焊接，较环保，而且安装、拆卸、携带、搬移极为方便；
- 4、工业铝型材产品具有强度高、重量轻、耐腐蚀、装饰性好、使用寿命长。

### 半自动高精度贴标机

#### 一、吸头无法吸住标签

- 1、气压不够（加大气压）
- 2、吸孔堵住（清理气孔）
- 3、吸头和剥标板不平行（重新调平行）

#### 二、标带走偏

- 1、同侧限位圈不在同一平面（先把限位圈松开，让标带走约0.5米后，重新调整限位圈）
- 2、剥标板歪斜（重新调整剥标处限位块和限位圈）

#### 三、连续剥标

- 1、连续剥标和剥标不完全与电眼检测灵敏度有关，调节灵敏度即可，调节方法请参考前面电眼调整章节。
- 2、如调节电眼仍无法解决，则可能为标签超出选用电眼的适用范围，电商物流快递打印贴标机价格，或者电眼损坏，需要向厂家咨询。
- 3、另一种原因为标带走偏，电眼没检测到标签，前后调节电眼到检测位置即可。

#### 四、剥标板处底纸松弛

- 1、底纸松弛与牵引速度过低与牵引机构打滑有关，若为牵引速度过低，则提高牵引速度可解决；

2、若牵引机构打滑，电商物流快递打印贴标机哪家好，则扭紧牵引滚轴的锁紧螺丝至底纸不打滑即可。

3、另外，注意收料轴背后的传动皮带是否断裂。

## 五、底纸断

1、检查底纸是否有砍伤情况，如砍伤底纸，则需要更换质量优质的底纸。建推荐使用格拉辛底纸，且要求标签供应商控制模切深度，不能伤害到底纸。

2、检查标签绕行中是否有刮伤情况，消除刮伤因素。

3、如标签粘连，标签容易撕断。控制下一张出标长度，保证不粘连到贴好标签的产品即可。

## 六、贴标偏差超过2mm

1. 标带走偏，放松牵引机构，来回拉一下标签，让其自动走正。标签走正后，夹紧两侧限位圈，导正标签。

2. 牵引轮打滑，牵引轮磨损、牵引轮锁紧螺丝松脱有关，两种原因均可拧紧牵引轮锁紧螺丝。

3. 产品误差，产品制作过程中，边缘误差会引起贴标偏差，只有控制好产品质量才可以解决。

电商物流快递打印贴标机性能-（上海）朗飒智能科技由朗飒智能科技（上海）有限公司提供。电商物流快递打印贴标机性能-（上海）朗飒智能科技是朗飒智能科技（上海）有限公司（[www.langsar.com](http://www.langsar.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨总。