

自动圆管除锈机厂家直销【鑫茂制造】曲阜圆管除锈机

产品名称	自动圆管除锈机厂家直销【鑫茂制造】 曲阜圆管除锈机
公司名称	任县鑫茂机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾工业区
联系电话	15075992969

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县鑫茂机械厂

圆管除锈机运输与安装

圆管除锈机运输与安装

1. 运输中要捆扎牢固，不得倾斜。

主电机动力通过三角带传至主轴带动砂轮(抛光轮)，导轮电机直接将动力传给变速器从而带动导轮。

2. 叉车装卸时一定要选好中心位置，防止倾斜。

3. 安装时地基要平整，并使机器保持水平，必要时可打地脚丝。

4. 机器在长时间不用时，应将滑动部分涂上防锈油，并注意防尘、防潮;一定要断开主电源，以免造成危险。

圆管除锈机使用讲解步骤圆管除锈机使用讲解步骤

圆管抛光机加工的工件具有高亮度且不会影响工件的原有尺寸，特别适合对无心磨床加工后工件的高亮抛光，具有工作效率高，工件表面粗糙度好，圆管外圆除锈机，性能稳定。工件规格改变调整时，本机采用“单向移动双向到位”的结构，使托板调整工作大为简化。该机导轮转速变频控制（可选），无论工件直径大小，都可得到较理想的加工效率。

加工直径：20-500mm

加工长度：600-6000mm

抛光轮规格：250-300*32*80mm

主轴转速：2800转/分钟

工件进给速度：0-10mm

加工精度：0.012mm，

电源电压：380v

圆管除锈机

不锈钢棒除锈抛光机时，把握好操作细节，可提高抛光的效率，曲阜圆管除锈机，同时也能提高抛光的效率，下面为大家讲到几点操作细节，供大家参考。

- 1、将抛光蜡附在抛光轮上时，不要用力太大，自动圆管除锈机厂家直销，让抛光轮自由旋转，抛光完成后，使用沾有滑石粉的软布将抛光轮上的蜡去掉即可。
- 2、使用工件轻轻碰抛光轮面，可以去掉表面的锐角，如果需要，还可以涂抛光蜡，但不要过量。

锈钢管抛光机主要用于五金制造，不锈钢抛光机车辆配件，钢木家具，仪表机械，标准件及电镀前后等行业的除锈和抛光，是对外圆，圆棍，细长轴，多功能圆管除锈机，棒等抛光的最佳选择。不锈钢抛光机加工的工件具有高亮度且不会影响工件的原有尺寸，特别适合对无心磨床加工后工件的高亮抛光。在人们生活水平不断提高的同时，大家更加关注环境质量，确实是环境问题是21世纪面临的严峻挑战之一，与环境友好的相处是保证经济长期稳定和实现可持续发展基本国家利益，环保机械产品受到大家的欢迎，在中国未来的发展将会是一片前途光明。装卡千叶轮以及橡胶轮应牢固可靠，并随时注意有无松动；装卡千叶轮后，应拧紧防护罩上的螺栓；工作中操作者的头部不允许过于靠近防护罩观察加工情况，安全距离大于200mm；应根据工件和千叶轮的外形尺寸，选择适当的进给速度及进给量，严禁快速进给。

自动圆管除锈机厂家直销-【鑫茂制造】-曲阜圆管除锈机由任县鑫茂机械厂提供。任县鑫茂机械厂（www.rxxmjxc.com）为客户提供“制造,销售:小型自动抛光机,多工位抛光机,方管抛光机等”等业务，公司拥有“小型自动抛光机,多工位圆管抛光机,方管抛光机等”等品牌。为了防止衣服卷入抛光轮发生危险，操作的时候要穿紧身衣，不穿宽松服。专注于其它等行业，在河北邢台有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李经理。